

**DEUTSCHE
MASSIV
UMFORMUNG**

**NEUE
IDEEN
SCHMIEDEN**

Hersteller von Kaltfließpressteilen

www.massivumformung.de

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***							
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenkschmiedeteile	Stauchteile	Warmfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe		
Kaltfließpressen E-Mail Internet	Kaltfließpressen													
A. & E. Keller GmbH & Co. KG Niedereimerfeld 10 59823 Arnsberg Telefon: +49 2931 899-0 Telefax: +49 2931 899-111 info@aekeller.com www.aekeller.com	0,03 - 0,7	X	X	X	1	X	Kaltfließpressteile, speziell Hohlteile, Sicherheitsteile für Pkw und Autozulieferindustrie, spanabhebende Bearbeitung auf automatischen Bearbeitungszentren, Schweißen, Zusammenbauteile, kleine Baugruppen.	X	-	-	-	-	-	-
AAM Metaldyne Zell GmbH & Co Buchenwaldstraße 2 77736 Zell am Harmersbach Telefon: +49 7835 781-0 Telefax: +49 7835 781-140 info@metaldyne.de www.metaldyne.com	0,02 - 5	X	X	X	1	X	Kaltfließpressteile: Tassenstößel, Napfteile, Schiebemuffen, Getriebewellen; Halbwarmpressteile: Differentialkegelräder, Kettenräder.	-	-	X	-	-	X	-
Aesculap AG Am Aesculap Platz 78532 Tuttlingen Telefon: 07461/95-0 Telefax: 07461/95-2600 www.aesculap.de	0,02 - 0,05	-	-	X	-	-	Instrumente, Standard-Instrumente, OP-Instrumentarium, Kaltprägen, Kaltmassivumformen, Kniehebelpresse	X	-	-	-	-	-	-
DOLD Kaltfließpressteile GmbH Langenbacher Straße 17-19 78147 Vöhrenbach Telefon: +49 7727 509-0 Telefax: +49 7727 509-140 info@doldgmbh.de www.doldgmbh.de	0,1 - 2	X	X	X	1	X	Kaltfließpressteile (Hohlteile, roh oder einbaufertig)	-	-	-	-	-	-	-
GKN Driveline Trier GmbH Hafestraße 41 54293 Trier Telefon: +49 651 9661-0 Telefax: +49 651 9661-301 www.gkndriveline.com	0,1 - 0,4	X	X	X	-	X	Kugelnaben, Gelenkwellenteile, Präzisionsumformteile mit einbaufertigen Funktionsflächen.	X	X	X	-	-	-	-

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***							
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenkschmiedeteile	Stauchteile	Warmfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe		
Kaltfließpressen E-Mail Internet	Kaltfließpressen													
Hirschvogel Automotive Group Dr. Manfred Hirschvogel-Straße 6 86920 Denklingen Telefon: +49 8243 291-0 Telefax: +49 8243 991-001 hhg@hirschvogel.com www.hirschvogel.com	0,1 - 30	X	X	X	-	X	Massiv umgeformte Bauteile als Umformteil, angearbeitet oder einbaufertig, insbesondere für die Automobil- und Nutzfahrzeugindustrie in den Bereichen Diesel-/Benzineinspritzung, Getriebe, Antriebsstrang, Fahrwerk und Motor sowie für weitere Industriezweige (z. B. Argartechnik Luftfahrt, Medizin etc). Warm-, Halbwarm- und Kaltpressen, hydraulisch und mechanisch, vertikal und horizontal, 2.000 kN - 40.000 kN.	X	X	X	-	-		
PWK Automotive GmbH Idastraße 60 47809 Krefeld Telefon: +49 2151 581-123 Telefax: +49 2151 581-166 info@pwk-automotive.com www.pwk-automotive.com	0,1 - 1	X	X	X	1	X	-Massivumgeformte Bauteile in angearbeiteter oder einbaufertigem Zustand, fließgepresst aus Stahl oder Aluminiumlegierungen für die Automobilindustrie (PKW, LKW), insbesondere im Bereich Fahrwerk, Radauflängung, Lenkung, Bremsen und Klimakompressoren, sowie andere industrielle Anwendungen.-Mechanische Nachbearbeitung, Wärmebehandlung, Schweißen, Beschichtung etc. auf Wunsch möglichProdukte:-Bremsenteile, Klimakompressorteile-PKW-Sicherheitsteile, NFZ-Sicherheitsteile, LKW-Sicherheitsteile-Kaltfließpressteile, Aluminiumkaltfließpressteile, IBJ-Gehäuse, OBJ-Gehäuse, SBJ-Gehäuse, SBL-Gehäuse, Axialgehäuse, Außengelenkgehäuse, Winkelgelenkgehäuse, Flanschgehäuse, Stabgehäuse, Stabiring, Sensorgehäuse, Hohlteile	X	X	-	-	-		
Räuchle GmbH + Co. KG Räuchlestraße 7 89165 Dietenheim Telefon: +49 7347 65-0 Telefax: +49 7347 65-200 info@raeuchle.de www.raeuchle.de	0,003 - 0,6	X	X	X	1	X	Kaltfließpressteile aller Art, Durchmesser 8 bis 40 mm, Präzisionsteile für Automobilindustrie, Langschaftteile bis 400 mm, Kugelbolzen, Verschlusschrauben.	-	-	-	-	-		
Schondelmaier GmbH Presswerk Hornbergerstraße 18 77793 Gutach Telefon: +49 7833 791-0 Telefax: +49 7833 791-20 info@schondelmaier.de www.schondelmaier.de	0,1 - 40	X	X	X	1	X	Kleine Gehäuse, große Gehäuse, Druckbehälter für Airbag, Gelenkwellenendstücke, Getriebe-Kegelräder, Lenkungsteile, Radlagerungen, Teile aus Stahl max. 150 mm Durchmesser, Teile aus Aluminium max. 200 mm Durchmesser, Länge bis ca. 1000 mm, Innen- und Außenverzahnungen.	-	-	-	-	-		
Tekfor Holding GmbH Hauptstrasse 33 77652 Offenburg Telefon: +49 7831 808-0 Telefax: +49 7831 808-115 info@tekfor.com www.tekfor.de	0,05 - 2,5	X	X	X	1	X	-	X	-	X	-	X		

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***					
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenkschmiedeteile	Stauchteile	Warmfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
E-Mail Internet Wezel GmbH Nürtinger Str. 51 - 53 72636 Frickenhausen Telefon: +49 7022 9445-0 Telefax: +49 7022 9445-44 webmaster@wezel.de www.wezel.de	Kaltfließpressen	X	X	X	1 3	X	Technisch anspruchsvolle Fließpressteile, vor allem mit Verzahnungs- und Kupplungsgeometrien sowie deren Bearbeitung, Entwicklung und Herstellung von NC-Bohrfuttern.	-	X	-	-	-

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!