

**DEUTSCHE
MASSIV
UMFORMUNG**

**NEUE
IDEEN
SCHMIEDEN**

Hersteller von Warmfließpressteilen

www.massivumformung.de

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***							
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenkschmiedeteile	Stauchteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe		
Wärmfließpressen E-Mail Internet														
AAM Metaldyne Zell GmbH & Co Buchenwaldstraße 2 77736 Zell am Harmersbach Telefon: +49 7835 781-0 Telefax: +49 7835 781-140 info@metaldyne.de www.metaldyne.com	0,05 - 0,7	X	X	X	1	X	Zahnradrohlinge, Kegelradrohlinge.	-	-	X	-	X		
Cotarko GmbH Henry-Ford-Straße 1 50725 Köln Telefon: 0221/90-10406 Telefax: 0221/90-10450 cf4info@cotarko.com www.cotarko.de		X	-	-	-	X	-	X	-	-	X	X		
Flükiger & Co AG Emmentalstraße 75 CH-3414 Oberburg Telefon: +41 34 4221981 Telefax: +41 34 4220400 fluekiger@fluekiger.ch www.fluekiger.ch	0,25 - 5	X	X	-	1 2	X	Wärmfließpress- und Biegeteile aller Art aus un-, niedrig- und hochlegierten Stählen, Al- und Ti-Legierungen, NE-Metallen in Kleinst- und Mittelserien. Abnahmepflichtige Sicherheitsteile für den Lokomotiv-, Wagon- und Schienenbau, Seilbahnen, Armaturen, Energie- und Wehrtechnik. Fertigung von Ersatzteilen, auch Einzelstücke, nach Muster oder Zeichnung. Wärmebehandlung, Zerstörungsfreie Materialprüfungen, Vor- und Fertigerspannung, Oberflächenveredelungen mit eigenen Maschinen und Anlagen.	X	X	-	X	-		
Gebr. Steller Gesenkschmiede Eichholz 1 58553 Halver Telefon: +49 2353 9137-0 Telefax: +49 2353 9137-37 info@steller.de www.steller.de	0,1 - 2	X	X	X	-	X	Motorenteile (Fahrzeugindustrie), Lenkungsteile (Sicherheitsteile), Getriebeteile, Präzisionsteile, Armaturen, gratarm	X	-	-	-	-		
GKN Driveline Trier GmbH Hafenstraße 41 54293 Trier Telefon: +49 651 9661-0 Telefax: +49 651 9661-301 www.gkndriveline.com	0,1 - 3,5	X	X	X	-	-	Achszapfen, Gelenkwellenteile. Ausführung: wärmfließgepresst, BY oder normalisiert oder vergütet, entzündert, geprüft.	X	X	X	-	-		

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***							
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenkschmiedeteile	Stauchteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe		
Wärmfließpressen E-Mail Internet														
Hammerwerk Fridingen GmbH Umform- und Bearbeitungstechnik Dr.-Werner-Esser-Str. 1 78567 Fridingen Telefon: +49 7463 81-0 Telefax: +49 7463 81-117 info@hammerwerk.de www.hammerwerk.de	0,5 - 35	X	X	X	-	X	Wärmfließpressteile aller Art, Getriebewellen mit Durchmessersprüngen von 5:1, genapfte Bohrkronen mit Schaft, mechanisch einbaufertig bearbeitete Komponenten.	X	-	-	-	-		
Hirschvogel Automotive Group Dr. Manfred Hirschvogel-Straße 6 86920 Denklingen Telefon: +49 8243 291-0 Telefax: +49 8243 991-001 hhg@hirschvogel.com www.hirschvogel.com	0,1 - 30	X	X	X	-	X	Massiv umgeformte Bauteile als Umformteil, angearbeitet oder einbaufertig, insbesondere für die Automobil- und Nutzfahrzeugindustrie in den Bereichen Diesel-/Benzineinspritzung, Getriebe, Antriebsstrang, Fahrwerk und Motor sowie für weitere Industriezweige (z. B. Argartechnik Luftfahrt, Medizin etc). Warm-, Halbwarm- und Kaltpressen, hydraulisch und mechanisch, vertikal und horizontal, 2.000 kN - 40.000 kN.	X	X	X	-	-		
Imbach + Cie. AG Stämpelfeld 9 CH-6244 Nebikon Telefon: +41 62 7484444 Telefax: +41 62 7484440 imbach@imbach.com www.imbach.com	0,5 - 100	X	X	X	1 2 3	X	Abnahmepflichtige Fließpressteile, Verarbeitung von rostfreien, hitzebeständigen sowie wärmfesten Stählen und NE-Metallen.	X	-	-	X	X		
Metalys AG Grenzstraße 26 CH-3250 Lyss Telefon: +41 32 387 72 72 Telefax: +41 32 387 72 73 info@metalys.ch www.metalys.ch		-	-	X	1	-	Hülsen	X	-	-	-	-		
Otto Fuchs KG Derschlager Straße 26 58540 Meinerzhagen Telefon: 02354/73-0 Telefax: 02354/73-201 www.otto-fuchs.com	1 - 500	-	-	-	1 2 3 4	X	Kolben, Hohlkörper aus Al und Ti	X	X	-	X	X		

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***							
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenkschmiedeteile	Stauchteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe		
Wärmeflößpressen E-Mail Internet	Wärmeflößpressen													
Rasche Umformtechnik GmbH & Co. KG Unterm Grünen Berg 2 - 4 58840 Plettenberg Telefon: +49 2391 604-0 Telefax: +49 2391 604-57 contact@rasche.de www.rasche.de	0,05 - 14	X	X	X	-	X	Lenkungs-, Kupplungs- und Getriebeteile für Pkw und Lkw, Armaturen, Sicherheitsteile, Präzisionsteile, gratarm, auch ohne Konus, rost- und säurebeständige Stähle, ISO / TS 16949, AD 2000-WO, Montage.	X	X	-	-	-		
Richard Neumayer GmbH Hinterer Bahnhof 15 77756 Hausach Telefon: +49 7831 803-0 Telefax: +49 7831 803-18 neumayer@r-neumayer.de www.r-neumayer.de	1 - 20	X	X	X	-	X	Warm-, Halbwarm- und Präzisionsschmiedeteile mit einbaufertigen Funktionsflächen für alle Verwendungszwecke, Sicherheitsteile für Getriebe, Fahrwerk, Lenkung, Motor und Antriebsstrang.	X	-	-	-	-		
RUD-SCHÖTTLER Umformtechnik & Systemlieferant GmbH Südstraße 5 58135 Hagen Telefon: +49 2331 9489-0 Telefax: +49 2331 9489-89 info@rud-schoettler.de www.rud-schoettler.de	0,1 - 5	X	X	X	-	X	Armaturenteile, Maschinenbauteile.	X	-	-	-	-		
Ruhrtaler Gesenkschmiede F. W. Wengeler GmbH & Co. KG Feldstraße 1 58456 Witten Telefon: +49 02302 708-0 Telefax: +49 2302 708-28 info@ruhrtaler.de www.ruhrtaler.de	2 - 20	X	X	X	-	X	Wärmeflößpressteile, auch Baugruppenmontage.	X	-	-	-	-		
Schmiedag GmbH Grüntaler Straße 11 58089 Hagen Telefon: +49 2331 128-0 Telefax: +49 2331 128-234 schmiedag@schmiedag.de www.schmiedag.de	15 - 35	X	X	-	-	X	Achszapfen, Kegelräder, Teile mit zylindrischem Schaft.	X	-	-	-	-		

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***							
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenkschmiedeteile	Stauchteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe		
Wärmfließpressen E-Mail Internet	Wärmfließpressen													
Siepmann Werke GmbH & Co. KG Emil-Siepmann-Str. 28 59581 Warstein Telefon: +49 2902 762-01 Telefax: +49 2902 762-596 info@siepmann.de www.siepmann.de	25 - 150	X	X	X	-	X	Fließpressteile für die Antriebstechnik als auch Getriebebauteile, Produkte für Zylinder, Kupplungssysteme, Naben als auch rohrförmige Bauteile	X	X	-	-	-		
Tekfor Holding GmbH Hauptstrasse 33 77652 Offenburg Telefon: +49 7831 808-0 Telefax: +49 7831 808-115 info@tekfor.com www.tekfor.de	0,1 - 3	X	X	X	-	X	Halbwarmumformung. Kegelräder, Seitenwellen, CV-Joints.	X	-	X	-	X		
Warmpresswerk Max B. Schachmann GmbH Hauptstraße 29 54570 Niederstadtfeld Telefon: +49 (0) 6596 - 790 Telefax: +49 (0) 6596 - 7979 info@warmpresswerk.de www.warmpresswerk.de		X	X	X	1 2 4	X	Achszapfen, Gelenkzapfen, PW Zapfen Tripoden	X	-	-	-	-		

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!