

**DEUTSCHE  
MASSIV  
UMFORMUNG**

**NEUE  
IDEEN  
SCHMIEDEN**

# **Hersteller von Gesens Schmiedeteilen**

[www.massivumformung.de](http://www.massivumformung.de)

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***					
	Hammer- anlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
<b>A. &amp; E. Keller GmbH &amp; Co. KG</b>  Niedereimerfeld 10 59823 Arnsberg Telefon: +49 2931 899-0 Telefax: +49 2931 899-111 info@aekeller.com www.aekeller.com	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	
<b>Aesculap AG</b>  Am Aesculap Platz 78532 Tuttlingen Telefon: 07461/95-0 Telefax: 07461/95-2600  www.aesculap.de	0,1 - 0,5	0,1 - 2,5	-	-	X	2	X	Prothesen, Hüftendoprothetik, Instrumente, OP-Instrumentarium. Auch aus Kobalt-Basis Legierungen (2.4979). ISO 5832-3, ISO 5832-9, ISO 5832-12.	-	-	X	-	-
<b>Ammann AG Schmiede- und Bearbeitungstechnik</b>  Oberstraße 20 CH-8274 Tägerwillen Telefon: +41 71 6668787 Telefax: +41 71 6668788 ammann@ammann-taegerwillen.ch www.ammann-metall.ch	0,5 - 5,0	0,5 - 7,0	X	X	X	1	X	Herstellen und bearbeiten von Schmiedeteile von 0,1 bis 7.0 kg Stückgewicht in allen Stahlqualitäten bis hin zum Leichtmetall. Schweißen nach EN 15085-CL1, SIA 263/1 H2, EN 3834-2. Kugelstrahlen, Verfestigungsstrahlen.	-	-	-	-	-
<b>Angehrn AG Umformtechnik</b>  Weierwiesstraße 34 CH-9113 Degersheim Telefon: +41 713 711433 Telefax: +41 713 712741 office@angehrn-ag.ch www.angehrn-ag.ch	0,1 - 10	0,1 - 10	X	X	X	1 2 3 4	X	Gesenkschmiedeteile für alle Industriezweige, insbesondere Armaturenteile nach AD2000 Merkblatt WO, Implantate für die Medizintechnik (Titanlegierungen), Teile für die Bahnindustrie, wenn möglich einbaufertig bearbeitet, wärme- und oberflächenbehandelt, komplette Komponentensysteme.	X	-	-	X	-
<b>Bharat Forge Aluminiumtechnik GmbH &amp; Co. KG</b>  Berthelsdorfer Straße 8 09618 Brand Erbsdorf Telefon: +49 3732247474 Telefax: +49 3732247474 info@bf-at.de www.bf-at.de	-	1 - 7	-	-	-	1	-	Aluminiumschmiedeteile für die Automobilindustrie	-	-	-	-	-

\* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

\*\* 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

\*\*\* Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***					
	Hammer- anlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
<b>Bharat Forge CDP GmbH</b>  Mittelstraße 64 0 58256 Ennepetal Telefon: +49 2333 796-0 Telefax: +49 2333 796-388 <a href="mailto:info@cdp-bharatforge.de">info@cdp-bharatforge.de</a> <a href="http://www.bharatforge.com-german.asp">www.bharatforge.com-german.asp</a>	-	1,5 - 40	X	X	X	-	X	Geschmiedete Sicherheitsbauteile für Pkw, Lkw, Fahrwerk u. Motor, Baumaschinen-Verschleißteile, einbaufertige Fahrwerkskomponenten, Eisenbahn-Weichentechnik.	-	-	-	-	-
<b>Broch ADLER Umformtechnik GmbH &amp; Co. KG</b>  Beethovenstraße 108 42655 Solingen Telefon: +49 212 22256-0 Telefax: +49 212 22256-56 <a href="mailto:umformtechnik@broch-adler.de">umformtechnik@broch-adler.de</a> <a href="http://www.broch-adler.de">www.broch-adler.de</a>	0,02 - 10	-	X	X	X	2 3	-	Genauschmiedeteile und Sicherheitsteile, Teile für Automobil-, Luftfahrt-, Maschinenbau- und Armaturenindustrie aus allen schmiedbaren Stählen und Nichteisenmetallen.	-	-	-	-	-
<b>Carl Sülberg GmbH &amp; Co.</b>  Waldhofstr. 2 42857 Remscheid Telefon: +49 2191 70026 Telefax: +49 2191 70029  <a href="http://www.carl-suelberg.de">www.carl-suelberg.de</a>	0,1 - 6	-	X	X	X	-	X	Land- und Fleischereimaschinenteile, Teile für den Fahrzeug-, Maschinen- und Apparatebau, Sicherheitsscharniere für Nutzfahrzeuge.	-	-	-	-	-
<b>Cotarko GmbH</b>  Henry-Ford-Straße 1 50725 Köln Telefon: 0221/90-10406 Telefax: 0221/90-10450 <a href="mailto:cf4info@cotarko.com">cf4info@cotarko.com</a> <a href="http://www.cotarko.de">www.cotarko.de</a>	-	0,4 - 5,0	X	-	-	-	X	-	-	X	-	X	X
<b>Dr. Bergfeld Schmiedetechnik GmbH</b>  Lindenhof 32 42657 Solingen Telefon: +49 212 24813-10 Telefax: +49 212 24813-24 <a href="mailto:info@dr-bergfeld.de">info@dr-bergfeld.de</a> <a href="http://www.dr-bergfeld.de">www.dr-bergfeld.de</a>	0,1 - 5	0,1 - 8	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-

\* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

\*\* 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

\*\*\* Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***					
	Hammer- anlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
<b>Feinschmiede Technik AG</b>  Im Fennen 12 CH-8867 Niederurnen Telefon: 0041 817382 242 Telefax: 0041 817381 578 fsu@feinschmiede.ch www.feinschmiede.ch	0,001 - 2	-	X	X	X	1 3 4	X	Spezialisiert auf Kleinteile von 1 Gramm aufwärts.	-	-	-	-	-
<b>Felss Rotaform AG</b>  Grossfeld 0 CH-6234 Triengen Telefon: +41 41 935 44 00 Telefax: +41 41 935 44 01 info.felss-rotaform@ch.felss.com www.felss.com	0,1 - 20	0,1 - 20	X	X	X	4	-	Rundkneten, Axialformen, Rohrbearbeitung, Passagiersicherheit, Komplettbearbeitung: Lenkungsteile, Lenkwellen, Antriebsstrang, Antriebswellen, Getriebewellen, Crashrohre, Hohlwellen.	-	-	-	-	-
<b>Ferd. Braselmann GmbH &amp; Co. KG</b>  Kotthausstraße 15 - 23 58256 Ennepetal Telefon: +49 2333 798-0 Telefax: +49 2333 798-58 info@braselmann-gesenkschmiede.de www.braselmann-gesenkschmiede.de	0,05 - 12	-	X	X	X	3	X	Schmiedeteile aller Art gemäß Zeichnung oder Muster für Gleisbau, Armaturen-, Hydraulik-, Maschinenindustrie und Bergbau.	-	-	-	-	-
<b>Flükiger &amp; Co AG</b>  Emmentalstraße 75 CH-3414 Oberburg Telefon: +41 34 4221981 Telefax: +41 34 4220400 fluekiger@fluekiger.ch www.fluekiger.ch	0,15 - 150	0,15 - 1	X	X	X	1 2 3 4	X	Formschwierige Teile aller Art aus un-, niedrig- und hochlegierten Stählen, Al- und Ti-Legierungen, NE-Metallen in Kleinst- bis Mittelserien. Abnahmepflichtige Sicherheitsteile für Lokomotiv-, Waggon- und Schienenbau, Seilbahnen, Armaturen, Energie- und Wehrtechnik. Fertigung von Ersatzteilen (auch Einzelstücke) nach Muster oder Zeichnung, Wärmebehandlung, zerstörungsfreie Materialprüfungen, Vor- und Fertigerspannung, Oberflächenveredelungen mit eigenen Maschinen und Anlagen.	X	X	-	X	-
<b>FRANK Walz- und Schmiedetechnik GmbH</b>  Frankstr. 1 35116 Hatzfeld Telefon: 06452/933110 Telefax: 06452/933147 info@frank-original.com www.frank-original.com	0,3 - 20	0,3 - 20	-	X	X	-	X	Presshärteile	-	-	-	-	-

\* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

\*\* 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

\*\*\* Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***					
	Hammer- anlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
<b>Gebr. Hartkopf GmbH &amp; Co. KG</b>  Bismarckstraße 18 - 26 42659 Solingen Telefon: +49 212 24222-0 Telefax: +49 212 24222-99 info@hartkopf.de www.hartkopf.de	0,02 - 3	-	X	X	X	-	X	Schmiederohteile für die Werkzeug- und Schneidwarenindustrie. Längliche Teile für Automobilindustrie und Zulieferer, Motorenbau, Maschinenbau.	-	-	-	-	-
<b>Gebr. Steller Gesenkschmiede</b>  Eichholz 1 58553 Halver Telefon: +49 2353 9137-0 Telefax: +49 2353 9137-37 info@steller.de www.steller.de	0,01 - 4	0,2 - 2	X	X	X	-	X	Motorenteile (Fahrzeugindustrie), Lenkungsteile (Sicherheitsteile), Getriebeteile, Armaturenteile, Präzisionsteile, walzgeschmiedete Teile.	-	X	-	-	-
<b>Gebrüder Fetting GmbH</b>  Osemundstraße 20 - 22 58566 Kierspe Telefon: +49 2359 1079-0 Telefax: +49 2359 1079-10 info@gebr-fetting.de	0,1 - 30	0,5 - 10	X	X	X	3	X	Sicherheitsteile, Hebezeug- und Kettenzubehör, Maschinenbauteile, abnormale Schrauben, Wellen, Konstruktionsteile, CNC- Bearbeitung.	X	-	-	X	-
<b>GEDORE Werkzeugfabrik GmbH &amp; Co. KG</b>  Lange Straße 7a 42857 Remscheid Telefon: +49 2191 986-25 Telefax: +49 2191 986-99 peter.kraus@gedore.com www.gedore.de	0,3 - 85	-	X	X	X	-	X	Gesenkschmiedeteile für alle Industriezweige, Schraubwerkzeuge, Abziehvorrichtungen, Schraubzwingen.	-	-	-	-	-
<b>GKN Driveline Trier GmbH</b>  Hafenstraße 41 54293 Trier Telefon: +49 651 9661-0 Telefax: +49 651 9661-301  www.gkndriveline.com	-	0,1 - 3,5	X	X	X	-	-	Präzisionsumgeformte Teile für den Antriebsstrang. Fertigung von Präzisionsteilen (Herstellung von fertigen Funktionsflächen oder reduzierter Bearbeitung) durch die Verfahrenskombination Halbwarm- und Kaltumformung, insbesondere Achszapfen und Gelenkzapfen für Antriebswellen. Herstellung von Achswellen für Nutzfahrzeuge.	X	X	X	-	-

\* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

\*\* 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

\*\*\* Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***					
	Hammer- anlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
<b>Hammerwerk Fridingen GmbH Umform- und Bearbeitungstechnik</b> Dr.-Werner-Esser-Str. 1 78567 Fridingen Telefon: +49 7463 81-0 Telefax: +49 7463 81-117 <a href="mailto:info@hammerwerk.de">info@hammerwerk.de</a> <a href="http://www.hammerwerk.de">www.hammerwerk.de</a>	0,5 - 90	0,5 - 70	X	X	X	-	X	Gesensschmiedeteile aller Art, Genauschmiedeteile mit integrierten einbaufertigen Funktionsflächen, mechanisch einbaufertig bearbeitete Komponenten, Luftfahrt- und Sicherheitsteile.	-	X	-	-	-
<b>HEBAR Gesensschmiede GmbH</b> Schmalenbach 1 58553 Halver Telefon: +49 2355 7937 Telefax: +49 2355 3937 <a href="http://www.hebar.de">www.hebar.de</a>	0,01 - 1,5	-	X	X	X	-	X	Sicherheitsteile für die Automobilindustrie, Bereiche Motoren und Getriebe, Armaturenteile, auch aus nichtrostendem Stahl. Maschinen- und Anlagenbau. Kleinschmiedeteile, auch in geringen Losgrößen.	-	-	-	-	-
<b>Hirschvogel Automotive Group</b> Dr. Manfred Hirschvogel-Straße 6 86920 Denklingen Telefon: +49 8243 291-0 Telefax: +49 8243 991-001 <a href="mailto:hhg@hirschvogel.com">hhg@hirschvogel.com</a> <a href="http://www.hirschvogel.com">www.hirschvogel.com</a>	-	-	X	X	X	1 2 4	X	Massiv umgeformte Bauteile als Umformteil, angearbeitet oder einbaufertig, insbesondere für die Automobil- und Nutzfahrzeugindustrie in den Bereichen Diesel-/ Benzineinspritzung, Getriebe, Antriebsstrang, Fahrwerk und Motor sowie für weitere Industriezweige (z. B. Argartechnik Luftfahrt, Medizin etc). Warm-, Halbwarm- und Kaltpressen, hydraulisch und mechanisch, vertikal und horizontal, 2.000 kN - 40.000 kN.	X	X	X	-	-
<b>Imbach + Cie. AG</b> Stämpelfeld 9 CH-6244 Nebikon Telefon: +41 62 7484444 Telefax: +41 62 7484440 <a href="mailto:imbach@imbach.com">imbach@imbach.com</a> <a href="http://www.imbach.com">www.imbach.com</a>	0,15 - 120	0,15 - 5	X	X	X	1 2 4	X	Verarbeitung einer breiten Palette von Stählen und NE-Metallen. Gesensschmiedeteile aller Art, Genauschmiedeteile, Sicherheitsteile, einbaufertige Komponenten.	-	X	-	X	X
<b>KB Schmiedetechnik GmbH</b> Buschmühlenstraße 62 58093 Hagen Telefon: +49 2331 3508-0 Telefax: +49 2331 3508-30 <a href="mailto:info@kb-schmiedetechnik.com">info@kb-schmiedetechnik.com</a> <a href="http://www.kb-schmiedetechnik.de">www.kb-schmiedetechnik.de</a>	1 - 150	0,3 - 40	X	X	X	2 4	X	Teile für: Armaturen, Rohrverbindungen, Kesselbau, Maschinenbau, Hebetechnik, Flurförderfahrzeuge, Antriebstechnik, Schienenfahrzeuge, Medizintechnik	-	-	-	-	-

\* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

\*\* 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

\*\*\* Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***					
	Hammer- anlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
<b>KMS Gesenkschmiede GmbH</b>  Schmalzgraben 11 42655 Solingen Telefon: +49 212 24846-0 Telefax: +49 212 87158 <a href="mailto:info@kms-solingen.de">info@kms-solingen.de</a> <a href="http://www.kms-solingen.de">www.kms-solingen.de</a>	0,01 - 8	-	X	X	X	-	X	Genauschieme- und Sicherheitsteile für die Automobilindustrie und deren Zulieferer, Nutzfahrzeugindustrie, Landwirtschaft, Wehrtechnik und Werkzeugindustrie.	-	-	-	-	-
<b>Langenbach &amp; Koester GmbH &amp; Co. KG</b>  Königstraße 81 58840 Plettenberg Telefon: +49 2391 8106-0 Telefax: +49 2391 8106-24 <a href="mailto:info@langenbachkoester.com">info@langenbachkoester.com</a> <a href="http://www.langenbachkoester.com">www.langenbachkoester.com</a>	0,1 - 10	-	X	X	X	-	X	Kettenzubehör, Biegeteile, Hebezeugzubehör, Hochspannungsarmaturen, Maschinenbauteile, Großstanzteile, Baugruppen aus Schmiede- und Stanzteilen.	-	-	-	-	-
<b>Leistritz Turbinentechnik GmbH</b>  Lempstraße 24 42859 Remscheid Telefon: +49 2191 6940-0 Telefax: +49 2191 6940-282 <a href="mailto:turbinentechnik@leistritz.com">turbinentechnik@leistritz.com</a> <a href="http://www.leistritz.com">www.leistritz.com</a>	-	-	-	-	-	-	-	Triebwerksschaufeln, Triebwerksscheiben, Turbinenschaufeln, Triebwerkskomponenten.	-	-	-	-	-
<b>Maschinenfabrik Alfing Kessler GmbH</b>  Auguste-Kessler-Str. 20 73433 Aalen Telefon: +49 7361 501-0 Telefax: +49 7361 5011960 <a href="mailto:info@mafa.alfing.de">info@mafa.alfing.de</a> <a href="http://www.alfing.de">www.alfing.de</a>	150 - 2800	1500 - 12000	X	X	X	-	X	Partielles Hubschmieden. Kurbelwellenrohlinge, Kurbelwellen bis 7,1 m Länge, Pleuelstangen bis 1500 kg, Zapfenkreuze bis 2000 kg, Kolbenobertheile, Getriebeteile, Maschinenbauteile, Turbinenteile.	-	-	-	-	-
<b>Metalys AG</b>  Grenzstraße 26 CH-3250 Lyss Telefon: +41 32 387 72 72 Telefax: +41 32 387 72 73 <a href="mailto:info@metalys.ch">info@metalys.ch</a> <a href="http://www.metalys.ch">www.metalys.ch</a>	-	0,05 - 20	-	-	X	1	X	Fahrrad/Bike Naben (Sicherheitsteile), Bahnindustrie, Seilbahn, Sicherheitsteile, Armlehnen (Sitzzubehör Bahn), Textilindustrie, Sitzbankunterteil (Cantilever), Möbel, Maschinenindustrie, Armaturen (Gas und Wasser), Elektroindustrie, Energiesektor, Getriebe, Getriebegehäuse und Kolben, Freizeitindustrie, Schmuck, Klemmbriden (auch Sicherheitsteile), Wehrtechnik, Pleuel, Leitschienen, Wasser- und Gasindustrie, Werkzeugträger divers, Messindustrie, Bergbau, Rohöl, Skiteile, Landwirtschaft	-	X	-	-	-

\* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

\*\* 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

\*\*\* Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***					
	Hammer- anlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
<b>Otto Fuchs KG</b>  Derschlager Straße 26 58540 Meinerzhagen Telefon: 02354/73-0 Telefax: 02354/73-201  www.otto-fuchs.com	-	0,1 - 1000	-	-	-	1 2 3 4	X	Strukturteile, PKW-Räder, Pumpengehäuse	X	X	-	X	X
<b>Penn GmbH</b>  Kremserstraße 7-9 A-3500 Senftenberg Telefon: +43 2732 855 37 Telefax: info@penn.at http://www.penn.at	-	0,4 - 3	X	X	X	-	X	Spezialisiert auf:Rotationssymmetrische Präzisions-Schmiedeteile, Nicht Rotationssymmetrische Präzisions- Schmiedeteile,Komplexe Schmiedeteile für:Automotivebranche (Dreiarmlansch, Räder für Antrieb)Bauindustrie (Muttern, Flügelkomponenten) Maschinenbauindustrie (LKW-Branche: Räder für Antrieb, Landmaschinenindustrie: Flansch, Nabe) Sonderbearbeitung:Eigenes Schälwerk vorhanden, Durchmesser 16 - 80 mm, Länge max 6,1 m	X	-	-	-	-
<b>PWK Automotive GmbH</b>  Idastraße 60 47809 Krefeld Telefon: +49 2151 581-123 Telefax: +49 2151 581-166 info@pwk-automotive.com www.pwk-automotive.com	-	- 4	X	X	X	1	X	-Massivumgeformte Bauteile in angearbeitetem oder einbaufertigem Zustand, geschmiedet aus Stahl oder Aluminiumlegierungen für die Automobilindustrie (PKW,LKW), insbesondere im Bereich Fahrwerk, Radaufhängung und Lenkung, sowie andere industrielle Anwendungen.-Mechanische Nachbearbeitung, Wärmebehandlung, Beschichtung etc. auf Wunsch möglichProdukte:-PKW-Sicherheitsteile, NFZ-Sicherheitsteile, LKW-Sicherheitsteile- Schmiedeteile, Aluminiumschmiedeteile, Stahlschmiedeteile-Querlenker, Führungslenker, Traglenker, Stabilenker, Zugstrebe, Schaftgehäuse Aluminium, Schaftgehäuse Stahl	X	-	X	-	-
<b>Rasche Umformtechnik GmbH &amp; Co. KG</b>  Unterm Grünen Berg 2 - 4 58840 Plettenberg Telefon: +49 2391 604-0 Telefax: +49 2391 604-57 contact@rasche.de www.rasche.de	0,05 - 5	0,05 - 14	X	X	X	-	X	Sicherheitsteile, Antriebselemente für Fahrzeug- und Maschinenbau, CNC-Bearbeitung, rost- und säurebeständige Stähle, DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, ISO/TS 16949, AD 2000-WO, Montage.	X	X	-	-	-
<b>Raufoss Technology AS</b>  Raufoss Industrial Park, Buid. 261 N-2830 Raufoss Telefon: +47 90888943 Telefax: +47 61152372 leif.bronken@raufossneuman.com www.raufossneuman.com	-	0,7 - 3,5	-	-	-	1 2 3 4	X	Fahrwerksteile mit Querlenker, auch mit integriertem Gummilager und Kugelzapfen.	-	-	-	-	-

\* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

\*\* 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

\*\*\* Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!



Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***					
	Hammer- anlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
<b>Richard Neumayer GmbH</b>  Hinterer Bahnhof 15 77756 Hausach Telefon: +49 7831 803-0 Telefax: +49 7831 803-18 <a href="mailto:neumayer@r-neumayer.de">neumayer@r-neumayer.de</a> <a href="http://www.r-neumayer.de">www.r-neumayer.de</a>	-	0,5 - 40	X	X	X	-	X	Warm-, Halbwarm-, und Präzisionsschmiedeteile mit einbaufertigen Funktionsflächen, Baugruppen und Komponenten, Sicherheitsteile für Getriebe, Fahrwerk, Motoren, Antriebsstrang und Lenkung, Hebelartige Teile, Armaturenteile und Flansche. Mechanische Bearbeitung - Wärmebehandlung - Montage.	-	X	-	-	-
<b>RUD-SCHÖTTLER Umformtechnik &amp; Systemlieferant GmbH</b>  Südstraße 5 58135 Hagen Telefon: +49 2331 9489-0 Telefax: +49 2331 9489-89 <a href="mailto:info@rud-schoettler.de">info@rud-schoettler.de</a> <a href="http://www.rud-schoettler.de">www.rud-schoettler.de</a>	0,2 - 25	-	X	X	X	-	X	Haken und Zubehörteile aller Art; BG-Zulassung "H 99"; Waggonbeschlagteile, Schmiedeteile für Armaturen und Maschinenbau, Kfz-Sicherheitsteile.	-	X	-	-	-
<b>Ruhrtaler Gesenkschmiede F. W. Wengeler GmbH &amp; Co. KG</b>  Feldstraße 1 58456 Witten Telefon: +49 02302 708-0 Telefax: +49 2302 708-28 <a href="mailto:info@ruhrtaler.de">info@ruhrtaler.de</a> <a href="http://www.ruhrtaler.de">www.ruhrtaler.de</a>	1 - 180	1 - 40	X	X	X	2	X	Sicherheitsteile, Baggerzähne, Nockenwellen für Pkw/Lkw, Querlenkerteile, Schwenklager, Radträger, Teile für den Bahnbereich (Oberbau, Waggonbau), kpl. Komponentensysteme, Anschlussgabeln und Anschlussfinger, Baugruppenmontage.	-	X	-	-	-
<b>Schmiedag GmbH</b>  Grüntaler Straße 11 58089 Hagen Telefon: +49 2331 128-0 Telefax: +49 2331 128-234 <a href="mailto:schmiedag@schmiedag.de">schmiedag@schmiedag.de</a> <a href="http://www.schmiedag.de">www.schmiedag.de</a>	0,5 - 500	1 - 35	X	X	-	-	X	Pleuelstangen aller Gewichtsbereiche, roh und fertigbearb., Produkte für Pkw/Nfz, Fahrwerke, Getriebe, Baumasch., Kettenfahrzeuge, allg. Maschinenbau und Bergbau, Reibschweißteile, Schredderhämmer, Laufrollen, komplette Montage.	-	X	-	-	-
<b>Schmiedetechnik Plettenberg GmbH &amp; Co. KG</b>  Daimlerstr. 9 58840 Plettenberg Telefon: 02391/8166 Telefax: 02391/816700 <a href="mailto:info@stPlettenberg.de">info@stPlettenberg.de</a> <a href="http://www.stplettenberg.de/">http://www.stplettenberg.de/</a>	0,3 - 6	0,3 - 15	X	X	X	-	X	Spezialisiert auf Massivumformteile und Bearbeitung von Teilen für die Automobil-, Nutzfahrzeugindustrie, Wehrtechnik, den Landmaschinen-, Maschinen- und Anlagenbau. Getriebebauteile: z. B. Planetenträger, Vorderachs- und Seitenwellen, Hohlräder, Tellerräder/Motorbauteile: z. B. Pleule für PKW, LKW und Motorräder/Antriebsstrang: z. B. An- und Abtriebsflansche, Anhängervorrichtungen, Kugelstangen	-	-	-	-	X

\* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

\*\* 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

\*\*\* Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***					
	Hammer- anlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
<b>Schraner Metals AG</b>  Bahnhofstraße 8 CH-8868 Oberurnen Telefon: +41 55 6172100 Telefax: +41 55 6172101  <a href="http://www.schranermetals.ch">www.schranermetals.ch</a>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Schürfeld Umformtechnik GmbH</b>  Stenkenberg 1a 58553 Halver Telefon: +49 2353 9190-0 Telefax: +49 2353 9190-60 <a href="mailto:info@schuerfeld-gmbh.de">info@schuerfeld-gmbh.de</a> <a href="http://www.schuerfeld-gmbh.de">www.schuerfeld-gmbh.de</a>	0,05 - 50	-	X	X	X	-	X	Präzisionsschmiedeteile aller Art nach Muster oder Zeichnung für alle Industriezweige, Genauschmiedeteile für Pkw- und Lkw-Industrie, hochverschleißfeste Schmiedeteile für Landmaschinen, Kettenzubehör, wärme- und oberflächenbehandelt.	-	-	-	-	-
<b>Seissenschmidt GmbH</b>  Daimlerstraße 11 58840 Plettenberg Telefon: +49 2391 915-0 Telefax: +49 2391 915-196 <a href="mailto:info@seissenschmidt.com">info@seissenschmidt.com</a> <a href="http://www.seissenschmidt.com">www.seissenschmidt.com</a>	-	0,1 - 6	X	X	-	-	-	Getriebeteile, Differenzialteile, Achsteile, Motorteile und & nbsp; Gelenkwellenteile für Kfz.	-	-	-	-	-
<b>Siepmann Werke GmbH &amp; Co. KG</b>  Emil-Siepmann-Str. 28 59581 Warstein Telefon: +49 2902 762-01 Telefax: +49 2902 762-596 <a href="mailto:info@siepmann.de">info@siepmann.de</a> <a href="http://www.siepmann.de">www.siepmann.de</a>	35 - 1500	25 - 160	X	X	X	-	X	Teile für den Maschinenbau und Bahnindustrie, Bergbautechnik, & nbsp; Antriebs- und Fördertechnik, Armaturenindustrie, Getriebebau, sowie Herstellung von Baugruppen durch Verfahrenskombinationen von mech. Bearbeitung & nbsp; und Schweißkonstruktionen.	X	X	-	-	-
<b>Stahlwerk Augustfehn Schmiede GmbH &amp; Co. KG</b>  Am Kanal 134 26689 Apen-Augustfehn Telefon: +49 4489 71-0 Telefax: +49 4489 7136 <a href="mailto:info@stwa.de">info@stwa.de</a> <a href="http://www.stahlwerk-augustfehn.de">www.stahlwerk-augustfehn.de</a>	-	0,5 - 130	X	X	X	-	X	Verschleißteile für Bagger, Schaufelrad- und Eimerkettenbagger, Recyclinganlagen, Hartzerkleinerungsanlagen, Shredder und Baumaschinen, Spezialität: Manganhartstahl.	X	-	-	X	-

\* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

\*\* 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

\*\*\* Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***					
	Hammer- anlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
<b>Strojmetal Aluminium Forging GmbH</b> Alusingen-Platz 1 78224 Singen Telefon: 07731/96 9531 Telefax: andre.materne@strojmetal.com www.strojmetal.com	-	0,5 - 8,5	-	-	-	-	-	Massiv umgeformte, angearbeitete bzw. einbaufertige Fahrwerk- und Sicherheitsbauteile vorrangig für die Automobil- und Bahnindustrie im Bereich Achse, Antrieb, dekorative Funktionsteile	-	-	-	-	-
<b>SWM Werkzeugfabrik GmbH &amp; Co KG</b> Stiller Berg 32 - 34 98587 Steinbach-Hallenberg Telefon: +49 36847 466-0 Telefax: +49 36847 46655 info@werkzeugschmiede.de www.werkzeugschmiede.de	0,03 - 2,5	-	X	X	X	-	X	Gesenschniederohlinge für Handwerkzeuge: Zangen (Elektronikzange, Rohrzangen, Bolzenabschneider, ...) Rohlinge für Schraubenschlüssel, Umschaltknarren etc.	-	-	-	-	-
<b>Tekfor Holding GmbH</b> Hauptstrasse 33 77652 Offenburg Telefon: +49 7831 808-0 Telefax: +49 7831 808-115 info@tekfor.com www.tekfor.de	-	1 - 6	X	X	X	-	X	Pleuelstangen, Achsschwingen.	-	X	X	-	X
<b>Walter Mester GmbH+Co.KG</b> Am Kalkofen 59581 Warstein Telefon: 02925/3370 Telefax: 02925/4028 info@walter-mester-gmbh.de www.walter-mester-gmbh.de	-	-	X	X	X	3	-	-	-	-	-	-	-
<b>Warmpresswerk Max B. Schachmann GmbH</b> Hauptstraße 29 54570 Niederstadtfeld Telefon: +49 (0) 6596 - 790 Telefax: +49 (0) 6596 - 7979 info@warmpresswerk.de www.warmpresswerk.de	-	0,2 - 25	X	X	X	1 2 4	X	Nocken, Kupplungsflansche, Schrägräder, Rücklaufträder, Antriebs- und Abtriebsflansche, Differenzialgehäuse, Doppelräder reibgeschweisst, Schaltmuffen, Naben, Planetenräder, Losräder, Sonnenräder, Zahnräder, Dreiarmflansche	-	X	-	-	-

\* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

\*\* 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

\*\*\* Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***					
	Hammer- anlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
<b>Wilhelm Schulte-Wiese Gesensschmiede GmbH &amp; Co. KG</b> Ebbetalstraße 164 a 58840 Plettenberg Telefon: +49 (0)2391 9759-0 Telefax: +49 (0)2391 9759-10 info@schulte-wiese.com www.schulte-wiese.com	0,2 - 125	-	X	X	X	-	-	Gesensschmiedeteile für den Bergbau, die Bahntechnik, den Gleis- und Weichenbau, den Maschinenbau sowie die Nutzfahrzeug- und Landmaschinentechnik. Bei Bedarf liefern wir vergütet/bearbeitet und somit einbaufertig. Zertifikate: HPQ Schienenfahrzeuge HPQ Oberbau DIN EN ISO 9001:2008 DIN EN ISO 14001:2009 AD 2000-Merkblatt W0	-	-	-	-	-
<b>Zollern GmbH &amp; Co. KG</b> Hitzkofer Straße 1 72517 Laucherthal Telefon: +49 7571 70-0 Telefax: info@zollern.com www.zollern.com	-	5 - 30	-	-	-	1 2 3	-	Spezialisiert auf Cu-OFE teile für Beschleuniger und Vakuumanlagen abnahmepflichtige Schmiedeteile aus Kupferlegierungen, Sicherheitsteile allgemeine Formteile	-	-	-	X	X

\* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

\*\* 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

\*\*\* Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!