

## Werkerschulung 3 „Der Weg zum hochwertigen Umformteil – Sichere Qualitätsprüfung“

Die Schulung richtet sich an Werker, Vorarbeiter und Meister aus Produktion und Qualitätsprüfung in Unternehmen der Kalt- und Warmmassivumformung.

Ziel der Schulung ist das Lesen und Umsetzen von technischen Zeichnungen und Prüfanweisungen sowie die selbstständige Durchführung von Mess- und Prüfaufgaben im Rahmen der Werker selbstprüfung. Weiterhin fokussiert die Schulung auf das Verständnis für die vorgeschriebenen Fertigungstoleranzen.

|                         |                                                                                                                                     |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Referent:</b>        | Dipl.-Ing. Frank Severin<br>ingbbo Ingenieurbüro Bochum                                                                             |
| <b>Seminardauer:</b>    | 1 Tag                                                                                                                               |
| <b>Veranstalter:</b>    | Industrieverband Massivumformung e.V.                                                                                               |
| <b>Ansprechpartner:</b> | Angela Scheuren<br>Tel.: +49 2331 9588 34<br>E-Mail: <a href="mailto:ascheuren@massivumformung.de">ascheuren@massivumformung.de</a> |

## Schulungsinhalte

Die Schulung gliedert sich in drei gleichgewichtige Hauptkapitel „Technische Zeichnung“, „Maß-, Form- und Lagetoleranzen“ sowie „fertigungsbegleitende Qualitätsprüfung – statistische Prozesskontrolle“:

- Warum Qualitätsprüfung
- Werkerselbstprüfung in der Fertigung
- Maße und Darstellung
- Zeichnungslesen
- Toleranzen
- Übersicht Maße und mögliche Mess- und Prüfmittel
- Mess- und Prüfmittel
- Einführung in die statistische Prozesskontrolle

## Zertifikat

Teilnahmebescheinigung