

Werkerschulung 2 „Der Weg zum hochwertigen Umformteil – Stabile Abläufe“

Die Schulung richtet sich an Werker, Vorarbeiter und Meister aus Gesenk- und Freiformschmiedeunternehmen.

Ziel der Schulung ist das Verständnis der Prozesskette und der Zusammenhänge in der Gesenk- und Freiformschmiede vom Materiallager bis zur Endfertigung. Es werden Maßnahmen zur Fehlererkennung und -vermeidung in den einzelnen Bereichen sowie Auswirkung von Fehlern in der Prozesskette dargestellt.

Referent:	Dipl.-Ing. Frank Severin ingbbo Ingenieurbüro Bochum
Seminardauer:	1 Tag
Veranstalter:	Industrieverband Massivumformung e.V.
Ansprechpartner:	Angela Scheuren Tel.: +49 2331 9588 34 E-Mail: ascheuren@massivumformung.de

Schulungsinhalte

Diese Schulung ist in 7 Bereiche gegliedert, welche nach aktuellem Bedarf spezifisch zusammengestellt und moderiert werden.

Die Schulungselemente:

- Materiallager (Materialeingangsprüfung, Kennzeichnung, Freigabe, Einlagerung / Entnahme und Rücklagerung)
- Trennerei (Verfahren, Rüsten, Freigabe, Prozess)
- Erwärmen und Umformen (Verfahren, Rüsten, Freigabe, Prozess und Kennzeichnung)
- Wärmebehandlung aus der Umformwärme (Verfahren, Freigabe, Prozess)
- Endfertigung (Verfahren)
- Standmengen – Umgang mit Werkzeugen (u. a. Rüsten, Temperaturführung, Prozessstörungen, Nacharbeiten der Gravur, Lagerung)

Zertifikat

Teilnahmebescheinigung