

## Seminar „Standmengensteigerung bei Schmiedegesenken“

Das Seminar richtet sich an Werkzeugkonstrukteure, Leiter und Vorarbeiter aus Werkzeugbau und Schmiede der Warmmassivumformung.

Ziel ist die Sensibilisierung für den Themenkomplex „Standmengen von Schmiedegesenken“ als Ergebnistransfer aktueller Projekte unter Berücksichtigung von Einflussgrößen, Gesenkwerkstoffen, Maßnahmenkatalog inkl. Verschleißschutz durch Oberflächen- und Randschichtbehandlung, Auslegung des Werkzeugs, Gesenkfertigung bis hin zum Umformprozess u.a. auch unter Kosten-/Nutzen-Gesichtspunkten.

<b>Referent:</b>	Dr. Rafael Bieker GIF mbH & Co. KG
<b>Seminardauer:</b>	1 Tag
<b>Veranstalter:</b>	Industrieverband Massivumformung e.V.
<b>Ansprechpartner:</b>	Angela Scheuren Tel.: +49 2331 9588 34 E-Mail: <a href="mailto:ascheuren@massivumformung.de">ascheuren@massivumformung.de</a>

## Schulungsinhalte

- Übersicht und Einführung
  - Komplexität der Gesenkbeanspruchung / Verschleißformen und -mechanismen /Ausfallursachen
  - Einflussfaktoren und -möglichkeiten zur Gesenkstandmenge / Verantwortlichkeiten entlang der Prozesskette
- Einflussfaktor Werkzeug
  - konstruktive Auslegung (Schmiedeteil, Werkstückstoff, Stadienfolge, Werkzeugkonzept)
  - Werkstoffe und Wärmebehandlung
  - Verschleißschutz im Bereich der Randzone:
    - Oberflächenstruktur, Randschichtbehandlung (Nitrieren, Laserlegieren, Beschichtungen)
    - Aufarbeitung / Instandsetzung (beanspruchungsgerechtes Schweißen)
- Einflussfaktor Umformprozess
  - Wärmehaushalt: Umformtemperatur, Taktzeit, Gesenktemperierung
  - Tribologie: Schmieren + Kühlen + Zunderbildung
  - Umformmaschine: Kinematik, Druckberührzeit, Maschinenqualität, etc.
  - Werkzeughalter: Zustand Führungen, Auflage- und Anschlagflächen
  - Standzeitende-Kriterien /-Beurteilung und prozessnahe Gesenkpfege und -wartung
- Ganzheitliche, produktionsbegleitende Prozessoptimierung / Standmengensteigerung

## Zertifikat

Teilnahmebescheinigung