

Schmiede-Akademie

Seminar „Kaltscheren – gewusst wie“

Die Schulung richtet sich an Schmiedeleiter, Vorarbeiter in Schmiede und Trennerei sowie Werker an der Kalt- bzw. Knüppelschere der Massivumformung.

Die Qualität von Schmiedeteilen hängt - bei entsprechender Prozessfolge - in einem hohen Maße von jener der kaltgescherten Scherlinge ab. Ziel dieses Seminars ist das Auffrischen und Ergänzen des Know-hows im Bereich Kalt- bzw. Knüppelscheren, um eben diese Qualität zu ermöglichen.

Sie erhalten von uns die Schulungsunterlagen als Download zum Selbststudium. Aktuell bieten wir für diese Schulung keine Präsenz-Schulungstermine an. Die Unterlagen beinhalten einen Link zur Vertriebsseite des Stahl-Eisen-Verlags, auf der Sie das Stahl-Eisen-Prüfblatt (SEP 1150) erwerben können.

Referent:	Selbststudium
Anbieter:	Industrieverband Massivumformung e.V.
Ansprechpartner:	Angela Scheuren Tel.: +49 2331 9588 34 E-Mail: ascheuren@massivumformung.de

Schulungsinhalte

- Materiallager und Transport
- Scheranlagen (vorrangig etablierte Technik)
- Scherauftrag
- Rüsten (Messerprofil, Schneidspalt, Abschnitthalter, Einstellen des Rollgangs, Scherlingslänge und –masse)
- Grenzen der Scherbarkeit (SEP 1150)
- Prozessfreigabe und -überwachung
- Behälterkennzeichnung
- Schmelzenwechsel
- Scherfehler (z.B. Spannungsrisse; Fehlerkataloge des SEP 1150)

Weitere Themen:

Nasses oder geöltes Vormaterial - Winkelverstellung der Schere zur Längsachse des Scherrohlings - Scheren rostfreier Qualitäten und Nachbehandlung der Scherlinge - Rücklagerung des Vormaterials ins Materiallager - Aufarbeiten der Schermesser - Standmengen der Schermesser - Warum sollte der Werker an der Schere Kenntnisse haben, wie die Scherlinge umgeformt werden?

Bitte beachten Sie, dass das **Spaltscheren nicht Inhalt** des Seminars ist.