

EMuDig4.0

Effizienzschub in der Massivumformung durch Entwicklung und Integration digitaler Technologien im Engineering der gesamten Wertschöpfungskette



TP4: Produktionswerkzeuge

Predictive Tool Management

Aluminium





Abdulkerim Karaman

Wissenschaftlicher Mitarbeiter
Fachhochschule Südwestfalen FB M
Labor für Massivumformung (LFM)
Iserlohn

karaman.abdulkerim@fh-swf.de
Tel.: +49 2371 566-312



Rainer Labs

Wissenschaftlicher Mitarbeiter
Fachhochschule Südwestfalen FB M
Labor für Massivumformung (LFM)
Iserlohn

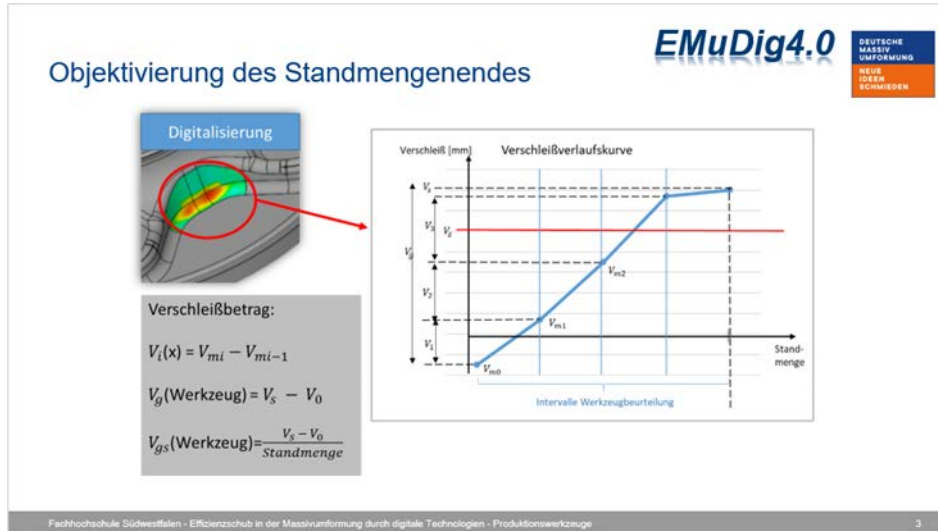
Labs.rainer@fh-swf.de
Tel.: +49 2371 566-128

Produktionswerkzeuge – Predictive Tool Management

Teilprojekt:

**Steigerung der Gesamtanlageneffektivität anhand
der Produktionswerkzeuge**

 zum Video

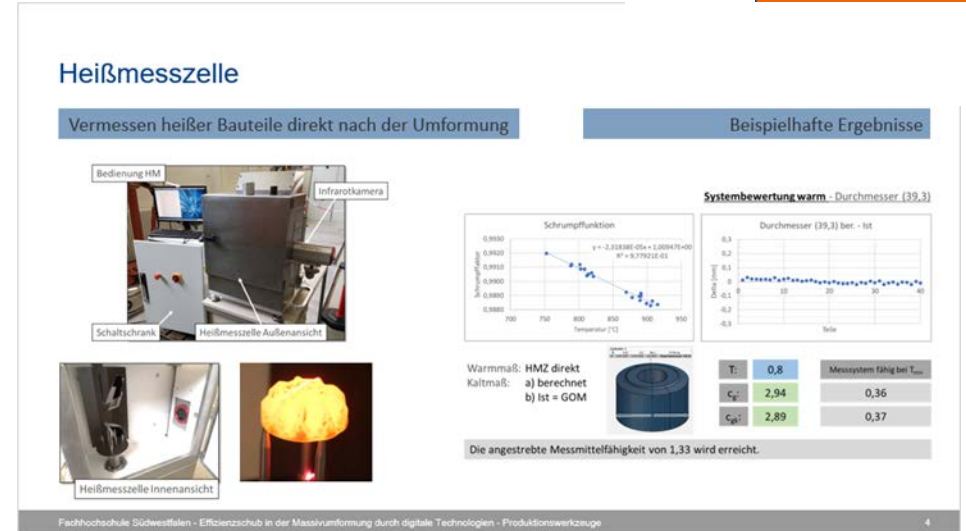


Potential zur Standmengenerhöhung und zur Reduzierung der Standmengenstreuung wurde aufgezeigt



Weitere mögliche Forschungsschwerpunkte

- Verifizierung der Fähigkeit an weiteren Bauteilen / Merkmalen
- Verschleißmerkmale mit Heissmesszelle erfassen (Bauteiltopographie)
- Kontinuierliche (automatisierte) Beurteilung des in-situ Werkzeugverschleißes und der Bauteilqualität



Potential und Fähigkeit der Heißmesszelle wurde an ausgewählten Bauteilen und Merkmalen nachgewiesen



Förderhinweis/Danksagung

Das Verbundvorhaben „EMuDig 4.0 – Effizienzschub in der Massivumformung durch Entwicklung und Integration digitaler Technologien im Engineering der gesamten Wertschöpfungskette“ wurde im Rahmen des Technologiewettbewerbs Digitale Technologien für die Wirtschaft (PAiCE) vom Bundesministerium für Wirtschaft und Energie (BMWi) aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages gefördert.

Der Konsortialschlussbericht kann über das Internet unter <https://www.massivumformung.de/forschung/emudig-40/projekt/> angefordert werden.

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

EMuDig4.0

DEUTSCHE
MASSIV
UMFORMUNG
NEUE
IDEEN
SCHMIEDEN

PAiCE

