

**DEUTSCHE  
MASSIV  
UMFORMUNG**

**NEUE  
IDEEN  
SCHMIEDEN**

# **Hersteller von Warmfließpressteilen**

[www.massivumformung.de](http://www.massivumformung.de)

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***							
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenkschmiedeteile	Stauchteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe		
<b>Wärmfließpressen</b>  E-Mail  Internet														
<b>AAM Metaldyne GmbH</b>  Buchenwaldstraße 2 77736 Zell am Harmersbach Telefon: +49 7835 781-0 Telefax: +49 7835 781-140 zgmf.info@aam.com www.metaldyne.com	0,05 - 0,7	X	X	X	1	X	Zahnradrohlinge, Kegelradrohlinge.	-	-	X	-	X		
<b>Cotarko GmbH</b>  Henry-Ford-Straße 1 50725 Köln Telefon: 0221/90-10406 Telefax: 0221/90-10450 cf4info@cotarko.com www.cotarko.de		X	-	-	-	X	-	X	-	-	X	X		
<b>Flükiger &amp; Co AG</b>  Emmentalstraße 75 CH-3414 Oberburg Telefon: +41 34 4221981 Telefax: +41 34 4220400 fluekiger@fluekiger.ch www.fluekiger.ch	0,25 - 5	X	X	-	1 2	X	Wärmfließpress- und Biegeteile aller Art aus un-, niedrig- und hochlegierten Stählen, Al- und Ti-Legierungen, NE-Metallen in Kleinst- und Mittelserien. Abnahmepflichtige Sicherheitsteile für den Lokomotiv-, Wagon- und Schienenbau, Seilbahnen, Armaturen, Energie- und Wehrtechnik. Fertigung von Ersatzteilen, auch Einzelstücke, nach Muster oder Zeichnung. Wärmebehandlung, Zerstörungsfreie Materialprüfungen, Vor- und Fertigerspannung, Oberflächenveredelungen mit eigenen Maschinen und Anlagen.	X	X	-	X	-		
<b>Gebr. Steller Gesenkschmiede</b>  Eichholz 1 58553 Halver Telefon: +49 2353 9137-0 Telefax: +49 2353 9137-37 info@steller.de www.steller.de	0,1 - 2	X	X	X	-	X	Motorenteile (Fahrzeugindustrie), Lenkungsteile (Sicherheitsteile), Getriebeteile, Präzisionsteile, Armaturen, gratarm	X	-	-	-	-		
<b>GKN Driveline Trier GmbH</b>  Hafestraße 41 54293 Trier Telefon: +49 651 9661-0 Telefax: +49 651 9661-301  www.gkndriveline.com	0,1 - 3,5	X	X	X	-	-	Achszapfen, Gelenkwellenteile. Ausführung: wärmfließgepresst, BY oder normalisiert oder vergütet, entzündert, geprüft.	X	X	X	-	-		

\* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

\*\* 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

\*\*\* Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***					
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenkschmiedeteile	Stauchteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
<b>Hammerwerk Fridingen GmbH Umform- und Bearbeitungstechnik</b> Dr.-Werner-Esser-Str. 1 78567 Fridingen Telefon: +49 7463 81-0 Telefax: +49 7463 81-117 info@hammerwerk.de www.hammerwerk.de	0,5 - 35	X	X	X	-	X	Warmfließpressteile aller Art, Getriebewellen mit Durchmessersprüngen von 5:1, genapfte Bohrkronen mit Schaft, mechanisch einbaufertig bearbeitete Komponenten.	X	-	-	-	-
<b>Imbach + Cie. AG</b> Stämpelfeld 9 CH-6244 Nebikon Telefon: +41 62 7484444 Telefax: +41 62 7484440 imbach@imbach.com www.imbach.com	0,5 - 100	X	X	X	1 2 3	X	Abnahmepflichtige Fließpressteile, Verarbeitung von rostfreien, hitzebeständigen sowie warmfesten Stählen und NE-Metallen.	X	-	-	X	X
<b>Metalyss AG</b> Grenzstraße 26 CH-3250 Lyss Telefon: +41 32 387 72 72 Telefax: +41 32 387 72 73 info@metalyss.ch www.metalyss.ch		-	-	X	1	-	Hülsen	X	-	-	-	-
<b>Otto Fuchs KG</b> Derschlager Straße 26 58540 Meinerzhagen Telefon: 02354/73-0 Telefax: 02354/73-201 www.otto-fuchs.com	1 - 500	-	-	-	1 2 3 4	X	Kolben, Hohlkörper aus Al und Ti	X	X	-	X	X
<b>Richard Neumayer GmbH</b> Hinterer Bahnhof 15 77756 Hausach Telefon: +49 7831 803-0 Telefax: +49 7831 803-18 neumayer@r-neumayer.de www.r-neumayer.de	1 - 20	X	X	X	-	X	Warm-, Halbwarm- und Präzisionsschmiedeteile mit einbaufertigen Funktionsflächen für alle Verwendungszwecke, Sicherheitsteile für Getriebe, Fahrwerk, Lenkung, Motor und Antriebsstrang.	X	-	-	-	-

\* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

\*\* 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

\*\*\* Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***							
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenkschmiedeteile	Stauchteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe		
<b>Wärmfließpressen</b>  E-Mail  Internet														
<b>RUD-SCHÖTTLER Umformtechnik &amp; Systemlieferant GmbH</b> Südstraße 5 58135 Hagen Telefon: +49 2331 9489-0 Telefax: +49 2331 9489-89 <a href="mailto:info@rud-schoettler.de">info@rud-schoettler.de</a> <a href="http://www.rud-schoettler.de">www.rud-schoettler.de</a>	0,1 - 5	X	X	X	-	X	Armaturenteile, Maschinenbauteile.	X	-	-	-	-		
<b>Schmiedag GmbH</b> Grüntaler Straße 11 58089 Hagen Telefon: +49 2331 128-0 Telefax: +49 2331 128-234 <a href="mailto:schmiedag@schmiedag.de">schmiedag@schmiedag.de</a> <a href="http://www.schmiedag.de">www.schmiedag.de</a>	15 - 35	X	X	-	-	X	Achszapfen, Kegelräder, Teile mit zylindrischem Schaft.	X	-	-	-	-		
<b>Siepmann Werke GmbH &amp; Co. KG</b> Emil-Siepmann-Str. 28 59581 Warstein Telefon: +49 2902 762-01 Telefax: +49 2902 762-596 <a href="mailto:info@siepmann.de">info@siepmann.de</a> <a href="http://www.siepmann.de">www.siepmann.de</a>	25 - 150	X	X	X	-	X	Fließpressteile für die Antriebstechnik als auch Getriebebauteile, Produkte für Zylinder, Kupplungssysteme, Naben als auch rohrförmige Bauteile	X	X	-	-	-		
<b>Tekfor Holding GmbH</b> Hinterer Bahnhof 17 77756 Hausach Telefon: +49 7831 808-0 Telefax: +49 7831 808-115 <a href="mailto:info@tekfor.com">info@tekfor.com</a> <a href="http://www.tekfor.de">www.tekfor.de</a>	0,1 - 3	X	X	X	-	X	Halbwarmumformung. Kegelräder, Seitenwellen, CV-Joints.	X	-	X	-	X		
<b>Warmpresswerk Max B. Schachmann GmbH</b> Hauptstraße 29 54570 Niederstadtfeld Telefon: +49 (0) 6596 - 790 Telefax: +49 (0) 6596 - 7979 <a href="mailto:info@warmpresswerk.de">info@warmpresswerk.de</a> <a href="http://www.warmpresswerk.de">www.warmpresswerk.de</a>		X	X	X	1 2 4	X	Achszapfen, Gelenkzapfen, PW Zapfen Tripoden	X	-	-	-	-		

\* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

\*\* 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

\*\*\* Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!