

**DEUTSCHE
MASSIV
UMFORMUNG**

**NEUE
IDEEN
SCHMIEDEN**

Hersteller von Stauchteilen

www.massivumformung.de

Firma <hr/> E-Mail <hr/> Internet	Erzeugungsbereich (Ø des gestauchten Abschnittes in mm) Stauchen mit Waage- rechtstauchmaschinen	Werkstoffe				Spezialisiert auf Spannende Bearbeitung	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***					
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Gesenkschmiedeteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe	
Angehrn AG Umformtechnik Weierwiesstraße 34 CH-9113 Degersheim Telefon: +41 713 711433 Telefax: +41 713 712741 office@angehrn-ag.ch www.angehrn-ag.ch	10 - 80	X	X	X	-	X	Stauchteile für den Maschinen- und Fahrzeugbau.	X	-	-	X	-
Buthelor GmbH Bahnhofstr. 8 98596 Brotterode-Trusetal Telefon: +49 36840 380 0 Telefax: info@buthelor.de www.buthelor.de		X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Flükiger & Co AG Emmentalstraße 75 CH-3414 Oberburg Telefon: +41 34 4221981 Telefax: +41 34 4220400 fluekiger@fluekiger.ch www.fluekiger.ch	15 - 95	X	X	X	1 3 4	X	Stauchteile aller Art aus un-, niedrig- und hochlegierten Stählen, Al- und Ti-Legierungen, NE-Metallen in Kleinst- und Mittelserien mit einem Durchmesser des gestauchten Abschnittes von bis zu 450 mm. Abnahmepflichtige Sicherheitsteile für den Lokomotiv-, Waggon- und Schienenbau, Seilbahnen, Armaturen, Energie- und Wehrtechnik, Fertigung von Ersatzteilen, auch Einzelstücke, nach Muster oder Zeichnung. Wärmebehandlung, zerstörungsfreie Materialprüfungen, Vor- und Fertigzerspannung und Oberflächenveredelungen mit eigenen Maschine und Anlagen.	X	X	-	X	-
Gebrüder Fetting GmbH Osemundstraße 20 - 22 58566 Kierspe Telefon: +49 2359 1079-0 Telefax: +49 2359 1079-10 info@gebr-fetting.de	10 - 50	X	X	X	-	X	Bolzen, Zugstangen, CNC- Bearbeitung.	X	-	-	X	-
GKN Driveline Trier GmbH Hafenstraße 41 54293 Trier Telefon: +49 651 9661-0 Telefax: +49 651 9661-301 www.gkndriveline.com		X	X	X	-	-	Hinterachswellen mit zylindrischen und konischen Schäften, bis 140 kg, Schaftdurchmesser bis 130 mm, Länge bis 1200 mm, Wärmebehandlung.	X	X	X	-	-

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Ø des gestauchten Abschnittes in mm)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***							
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenkschmiedeteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe		
Stauhen mit Waage- rechtstauchmaschinen E-Mail Internet														
Otto Fuchs KG Derschlager Straße 26 58540 Meinerzhagen Telefon: 02354/73-0 Telefax: 02354/73-201 www.otto-fuchs.com		-	-	-	1 2 3 4	X		X	X	-	X	X		
Penn GmbH Kremserstraße 7-9 A-3500 Senftenberg-Imbach Telefon: +43 2732 855 10 Telefax: info@penn.at http://www.penn.at		X	X	-	-	-	Spezialisiert auf: Komplexe Stauchteile, auch gratfrei, für: Automotivebranche, Bauindustrie, LKW-Branche, Landmaschinenindustrie Spindelrohlinge für Hydranten und Absperrsysteme aus Niro, gratfrei	X	-	-	-	-		
PWK Automotive GmbH Idastraße 60 47809 Krefeld Telefon: +49 2151 581-123 Telefax: +49 2151 581-166 info@pwk-automotive.com www.pwk-automotive.com	20 - 70	X	X	X	1	X	-Massivumgeformte Bauteile in angearbeitetem oder einbaufertigem Zustand, gestaucht aus Stahl oder Aluminiumlegierungen für die Automobilindustrie (PKW, LKW); insbesondere im Bereich Fahrwerk, Radaufhängung, Lenkung, Bremsen und Stoßdämpfer, sowie andere industrielle Anwendungen-Mechanische Nachbearbeitung, Wärmebehandlung, Schweißen, Beschichtung, etc. auf Wunsch möglich. Produkte: PKW-Sicherheitsteile, NFZ-Sicherheitsteile, LKW-Sicherheitsteile-Kaltstauchteile, Aluminiumstauchteile, Stahlstauchteile-IBJ-Zapfen, OBJ-Zapfen, SBJ-Zapfen, Axialzapfen, Außengelenkzapfen, Winkelgelenkzapfen, Stabzapfen, Push Rods, Tie Rods, Adjuster Parts, Guide Pins, Stem Ends, Seat Shafts, Steering Hübs, Hohlteile, Meißel	X	-	X	-	-		
Siepmann Werke GmbH & Co. KG Emil-Siepmann-Str. 28 59581 Warstein Telefon: +49 2902 762-01 Telefax: +49 2902 762-596 info@siepmann.de www.siepmann.de	60 - 170	X	X	X	-	X	Wellen, auch mit Flanschen.	X	X	-	-	-		
Stahlwerk Augustfehn Schmiede GmbH & Co. KG Am Kanal 134 26689 Apen-Augustfehn Telefon: +49 4489 71-0 Telefax: +49 4489 7136 info@stwa.de www.stahlwerk-augustfehn.de	40 - 600	X	X	X	-	X	Flanschwellen, Kolbenstangen- Rohlinge, Eimer- und Raupenkettbolzen, Tellerräder, Ritzel, Sonderschrauben, Zuganker- Muttern, Scheiben, Blöcke.	X	-	-	X	-		

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Ø des gestauchten Abschnittes in mm)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***						
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenkschmiedeteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe	
Stauchmaschinen E-Mail Internet	Stauchmaschinen												
Wezel GmbH Nürtinger Str. 51 - 53 72636 Frickenhausen Telefon: +49 7022 9445-0 Telefax: +49 7022 9445-44 webmaster@wezel.de www.wezel.de	8 - 120	X	X	X	3	X	Kaltfließpressen von Verzahnungsteilen, von Kupplungsteilen bis zu dreifunktionalen Pressgeometrien, NC-Bearbeitung, Drehen, Fräsen, Schleifen, Montagebaugruppen.	-	-	X	-	-	

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!