

**DEUTSCHE
MASSIV
UMFORMUNG**

**NEUE
IDEEN
SCHMIEDEN**

Hersteller von Kaltfließpressteilen

www.massivumformung.de

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***							
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenkschmiedeteile	Stauchteile	Warmfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe		
Kaltfließpressen E-Mail Internet	Kaltfließpressen													
A. & E. Keller GmbH & Co. KG Nedereimerfeld 10 59823 Arnsberg Telefon: +49 2931 899-0 Telefax: +49 2931 899-111 info@aekeller.com www.aekeller.com	0,03 - 0,7	X	X	X	1	X	Kaltfließpressteile, speziell Hohlteile, Sicherheitsteile für Pkw und Autozulieferindustrie, spanabhebende Bearbeitung auf automatischen Bearbeitungszentren, Schweißen, Zusammenbauteile, kleine Baugruppen.	X	-	-	-	-		
AAM Metaldyne GmbH Buchenwaldstraße 2 77736 Zell am Harmersbach Telefon: +49 7835 781-0 Telefax: +49 7835 781-140 zgmf.info@aam.com www.metaldyne.com	0,02 - 5	X	X	X	1	X	Kaltfließpressteile: Tassenstößel, Napfteile, Schiebemuffen, Getriebewellen; Halbwarmpressteile: Differentialkegelräder, Kettenräder.	-	-	X	-	X		
GKN Driveline Trier GmbH Hafestraße 41 54293 Trier Telefon: +49 651 9661-0 Telefax: +49 651 9661-301 www.gkndriveline.com	0,1 - 0,4	X	X	X	-	X	Kugelnaben, Gelenkwellenteile, Präzisionsumformteile mit einbaufertigen Funktionsflächen.	X	X	X	-	-		
PWK Automotive GmbH Idastraße 60 47809 Krefeld Telefon: +49 2151 581-123 Telefax: +49 2151 581-166 info@pwk-automotive.com www.pwk-automotive.com	0,1 - 1	X	X	X	1	X	-Massivumgeformte Bauteile in angearbeiteterm oder einbaufertigem Zustand, fließgepresst aus Stahl oder Aluminiumlegierungen für die Automobilindustrie (PKW, LKW), insbesondere im Bereich Fahrwerk, Radaufhängung, Lenkung, Bremsen und Klimakompressoren, sowie andere industrielle Anwendungen.-Mechanische Nachbearbeitung, Wärmebehandlung, Schweißen, Beschichtung etc. auf Wunsch möglichProdukte:-Bremsenteile, Klimakompressorteile-PKW-Sicherheitsteile, NFZ-Sicherheitsteile, LKW-Sicherheitsteile-Kaltfließpressteile, Aluminiumkaltfließpressteile, IBJ-Gehäuse, OBJ-Gehäuse, SBJ-Gehäuse, SBL-Gehäuse, Axialgehäuse, Außengelenkgehäuse, Winkelgelenkgehäuse, Flanschgehäuse, Stabgehäuse, Stabiring, Sensorgehäuse, Hohlteile	X	X	-	-	-		
Räuchle GmbH + Co. KG Räuchlestraße 7 89165 Dietenheim Telefon: +49 7347 65-0 Telefax: +49 7347 65-200 info@raeuchle.de www.raeuchle.de	0,003 - 0,6	X	X	X	1	X	Kaltfließpressteile aller Art, Durchmesser 8 bis 40 mm, Präzisionsteile für Automobilindustrie, Langschaftteile bis 400 mm, Kugelbolzen, Verschlusschrauben.	-	-	-	-	-		

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***							
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenkschmiedeteile	Stauchteile	Warmfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe		
Kaltfließpressen E-Mail Internet	Kaltfließpressen													
Tekfor Holding GmbH Hinterer Bahnhof 17 77756 Hausach Telefon: +49 7831 808-0 Telefax: +49 7831 808-115 info@tekfor.com www.tekfor.de	0,05 - 2,5	X	X	X	1	X	-	X	-	X	-	X		
Walor Vöhrenbach Langenbacher Straße 17-19 78147 Vöhrenbach Telefon: +49 7727 509-0 Telefax: +49 7727 509-140 info@walor.com https://walor.com/de/	0,1 - 2	X	X	X	1	X	Kaltfließpressteile (Hohlteile, roh oder einbaufertig)	-	-	-	-	-		
Wezel GmbH Nürtinger Str. 51 - 53 72636 Frickenhausen Telefon: +49 7022 9445-0 Telefax: +49 7022 9445-44 webmaster@wezel.de www.wezel.de		X	X	X	1 3	X	Technisch anspruchsvolle Fließpressteile, vor allem mit Verzahnungs- und Kupplungsgeometrien sowie deren Bearbeitung, Entwicklung und Herstellung von NC-Bohrfuttern.	-	X	-	-	-		

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!