

**DEUTSCHE
MASSIV
UMFORMUNG**

**NEUE
IDEEN
SCHMIEDEN**

Hersteller von Gesens Schmiedeteilen

www.massivumformung.de

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiede- produkte***					
	Hammer- anlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
A. & E. Keller GmbH & Co. KG Niedereimerfeld 10 59823 Arnsberg Telefon: +49 2931 899-0 Telefax: +49 2931 899-111 info@aekeller.com www.aekeller.com	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	
Ammann AG Schmiede- und Bearbeitungstechnik Oberstraße 20 CH-8274 Tägerwilen Telefon: +41 71 6668787 Telefax: +41 71 6668788 office@ammann-components.com www.ammann-metall.ch	0,5 - 5,0	0,5 - 7,0	X	X	X	1	X	Herstellen und bearbeiten von Schmiedeteile von 0,1 bis 7.0 kg Stückgewicht in allen Stahlqualitäten bis hin zum Leichtmetall. Schweißen nach EN 15085-CL1, SIA 263/1 H2, EN 3834-2. Kugelstrahlen, Verfestigungsstrahlen.	-	-	-	-	-
Angehrn AG Umformtechnik Weierwiesstraße 34 CH-9113 Degersheim Telefon: +41 713 711433 Telefax: +41 713 712741 office@angehrn-ag.ch www.angehrn-ag.ch	0,1 - 10	0,1 - 10	X	X	X	1 2 3 4	X	Gesensschmiedeteile für alle Industriezweige, insbesondere Armaturenteile nach AD2000 Merkblatt WO, Implantate für die Medizintechnik (Titanlegierungen), Teile für die Bahnindustrie, wenn möglich einbaufertig bearbeitet, wärme- und oberflächenbehandelt, komplette Komponentensysteme.	X	-	-	X	-
Broch ADLER Umformtechnik GmbH & Co. KG Beethovenstraße 108 42655 Solingen Telefon: +49 212 22256-0 Telefax: +49 212 22256-56 umformtechnik@broch-adler.de www.broch-adler.de	0,02 - 10	-	X	X	X	2 3	-	Genauschmiedeteile und Sicherheitsteile, Teile für Automobil-, Luftfahrt-, Maschinenbau- und Armaturenindustrie aus allen schmiedbaren Stählen und Nichteisenmetallen.	-	-	-	-	-
Bronner + Martin Stöcke 1 78576 Emmingen-Liptingen Telefon: +49-7465-9262-0 Telefax: +49-7465-9262-99 info@bronner-martin.de https://www.bronner-martin.de/	- 11	- 3	X	X	X	2	X	Schmiederohlinge für Medizintechnik, Werkzeugindustrie und Komponenten für Motoren- und Getriebetechnik	-	-	-	-	-

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***				
	Hammeranlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke
Cotarko GmbH Henry-Ford-Straße 1 50725 Köln Telefon: 0221/90-10406 Telefax: 0221/90-10450 cf4info@cotarko.com www.cotarko.de	-	0,4 - 5,0	X	-	-	-	X	-	X	-	X	X
Feinschmiede Technik AG Im Fennen 12 CH-8867 Niederurnen Telefon: 0041 817382 242 Telefax: 0041 817381 578 fsu@feinschmiede.ch www.feinschmiede.ch	0,001 - 2	-	X	X	X	1 3 4	X	Spezialisiert auf Kleinteile von 1 Gramm aufwärts.				
Felss Rotaform AG Grossfeld 0 CH-6234 Triengen Telefon: +41 41 935 44 00 Telefax: +41 41 935 44 01 info.felss-rotaform@ch.felss.com www.felss.com	0,1 - 20	0,1 - 20	X	X	X	4	-	Rundkneten, Axialformen, Rohrbearbeitung, Passagiersicherheit, Komplettbearbeitung: Lenkungsteile, Lenkwellen, Antriebsstrang, Antriebswellen, Getriebewellen, Crashrohre, Hohlwellen.				
Ferd. Braselmann GmbH & Co. KG Kotthausstraße 15 - 23 58256 Ennepetal Telefon: +49 2333 798-0 Telefax: +49 2333 798-58 info@braselmann-gesenkschmiede.de www.braselmann-gesenkschmiede.de	0,05 - 12	-	X	X	X	3	X	Schmiedeteile aller Art gemäß Zeichnung oder Muster für Gleisbau, Armaturen-, Hydraulik-, Maschinenindustrie und Bergbau.				
Flükiger & Co AG Emmentalstraße 75 CH-3414 Oberburg Telefon: +41 34 4221981 Telefax: +41 34 4220400 fluekiger@fluekiger.ch www.fluekiger.ch	0,15 - 150	0,15 - 1	X	X	X	1 2 3 4	X	X	X	-	X	-

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***					
	Hammeranlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
FRANK Walz- und Schmiedetechnik GmbH Frankstr. 1 35116 Hatzfeld Telefon: 06452/933110 Telefax: 06452/933147 info@frank-original.com www.frank-original.com	0,3 - 20	0,3 - 20	-	X	X	-	X	Presshärteile	-	-	-	-	-
Gebr. Steller Gesenkschmiede Eichholz 1 58553 Halver Telefon: +49 2353 9137-0 Telefax: +49 2353 9137-37 info@steller.de www.steller.de	0,01 - 4	0,2 - 2	X	X	X	-	X	Motorenteile (Fahrzeugindustrie), Lenkungsteile (Sicherheitsteile), Getriebeteile, Armaturenteile, Präzisionsteile, walzgeschmiedete Teile.	-	X	-	-	-
Gebrüder Fetting GmbH Osemundstraße 20 - 22 58566 Kierspe Telefon: +49 2359 1079-0 Telefax: +49 2359 1079-10 info@gebr-fetting.de	0,1 - 30	0,5 - 10	X	X	X	3	X	Sicherheitsteile, Hebezeug- und Kettenzubehör, Maschinenbauteile, abnormale Schrauben, Wellen, Konstruktionsteile, CNC-Bearbeitung.	X	-	-	X	-
GKN Driveline Trier GmbH Hafestraße 41 54293 Trier Telefon: +49 651 9661-0 Telefax: +49 651 9661-301 www.gkndriveline.com	-	0,1 - 3,5	X	X	X	-	-	Präzisionsumgeformte Teile für den Antriebsstrang, Fertigung von Präzisionsteilen (Herstellung von fertigen Funktionsflächen oder reduzierter Bearbeitung) durch die Verfahrenskombination Halbwarm- und Kaltumformung, insbesondere Achszapfen und Gelenkzapfen für Antriebswellen. Herstellung von Achswellen für Nutzfahrzeuge.	X	X	X	-	-
Hammerwerk Fridingen GmbH Umform- und Bearbeitungstechnik Dr.-Werner-Esser-Str. 1 78567 Fridingen Telefon: +49 7463 81-0 Telefax: +49 7463 81-117 info@hammerwerk.de www.hammerwerk.de	0,5 - 90	0,5 - 70	X	X	X	-	X	Gesenkschmiedeteile aller Art, Genauschmiedeteile mit integrierten einbaufertigen Funktionsflächen, mechanisch einbaufertig bearbeitete Komponenten, Luftfahrt- und Sicherheitsteile.	-	X	-	-	-

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***					
	Hammeranlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
Hirschvogel Umformtechnik GmbH E-Mail Internet Telefon: Telefax:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Imbach + Cie. AG Stämpelfeld 9 CH-6244 Nebikon Telefon: +41 62 7484444 Telefax: +41 62 7484440 imbach@imbach.com www.imbach.com	0,15 - 120	0,15 - 5	X	X	X	1 2 4	X	Verarbeitung einer breiten Palette von Stählen und NE-Metallen. Gesenkschmiedeteile aller Art, Genauschmiedeteile, Sicherheitsteile, einbaufertige Komponenten.	-	X	-	X	X
KB Schmiedetechnik GmbH Buschmühlenstraße 62 58093 Hagen Telefon: +49 2331 3508-0 Telefax: +49 2331 3508-30 info@kb-schmiedetechnik.com www.kb-schmiedetechnik.de	1 - 150	0,3 - 40	X	X	X	2 4	X	Teile für: Armaturen, Rohrverbindungen, Kesselbau, Maschinenbau, Hebetechnik, Flurförderfahrzeuge, Antriebstechnik, Schienenfahrzeuge, Medizintechnik	-	-	-	-	-
KMS Gesenkschmiede GmbH Schmalzgraben 11 42655 Solingen Telefon: +49 212 24846-0 Telefax: +49 212 87158 info@kms-solingen.de www.kms-solingen.de	0,01 - 8	-	X	X	X	-	X	Genauschmiede- und Sicherheitsteile für die Automobilindustrie und deren Zulieferer, Nutzfahrzeugindustrie, Landwirtschaft, Wehrtechnik und Werkzeugindustrie.	-	-	-	-	-
Knipex-Werk C. Gustav Putsch KG Oberkamper Straße 13 42349 Wuppertal Telefon: +49 202 4794161 Telefax: +49 202 4794569 info@knipex.de www.knipex.de	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***					
	Hammeranlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
Langenbach & Koester GmbH & Co. KG Königstraße 81 58840 Plettenberg Telefon: +49 2391 8106-0 Telefax: +49 2391 8106-24 info@langenbachkoester.com www.langenbachkoester.com	0,1 - 10	-	X	X	X	-	X	Kettenzubehör, Biegeteile, Hebezeugzubehör, Hochspannungsarmaturen, Maschinenbauteile, Großstanzteile, Baugruppen aus Schmiede- und Stanzteilen.	-	-	-	-	-
Linamar Plettenberg GmbH Daimlerstraße 11 58840 Plettenberg Telefon: +49 2391 915-0 Telefax: +49 2391 915-196 info@seissenschmidt.com www.seissenschmidt.com	-	0,1 - 6	X	X	-	-	-	Getriebeteile, Differenzialteile, Achsteile, Motorteile und bsp; Gelenkwellenteile für Kfz.	-	-	-	-	-
Maschinenfabrik Alfing Kessler GmbH Auguste-Kessler-Str. 20 73433 Aalen Telefon: +49 7361 501-0 Telefax: +49 7361 5011960 info@mafa.alfing.de www.alfing.de	150 - 2800	1500 - 12000	X	X	X	-	X	Partielles Hubschmieden. Kurbelwellenrohlinge, Kurbelwellen bis 7,1 m Länge, Pleuelstangen bis 1500 kg, Zapfenkreuze bis 2000 kg, Kolbenoberteile, Getriebeteile, Maschinenbauteile, Turbinenteile.	-	-	-	-	-
Metalys AG Grenzstraße 26 CH-3250 Lyss Telefon: +41 32 387 72 72 Telefax: +41 32 387 72 73 info@metalys.ch www.metalys.ch	-	0,05 - 20	-	-	X	1	X	Fahrrad/Bike Naben (Sicherheitsteile), Bahnindustrie, Seilbahn, Sicherheitsteile, Armlehnen (Sitzzubehör Bahn), Textilindustrie, Sitzbankunterteil (Cantilever), Möbel, Maschinenindustrie, Armaturen (Gas und Wasser), Elektroindustrie, Energiesektor, Getriebe, Getriebegehäuse und Kolben, Freizeitindustrie, Schmuck, Klemmbriden (auch Sicherheitsteile), Wehrtechnik, Pleuel, Leitschienen, Wasser- und Gasindustrie, Werkzeugträger divers, Messindustrie, Bergbau, Rohöl, Skiteile, Landwirtschaft	-	X	-	-	-
Otto Fuchs KG Derschlager Straße 26 58540 Meinerzhagen Telefon: 02354/73-0 Telefax: 02354/73-201 www.otto-fuchs.com	-	0,1 - 1000	-	-	-	1 2 3 4	X	Strukturteile, PKW-Räder, Pumpengehäuse	X	X	-	X	X

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***					
	Hammeranlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
Penn GmbH Kremserstraße 7-9 A-3500 Senftenberg-Imbach Telefon: +43 2732 855 10 Telefax: info@penn.at http://www.penn.at	-	0,4 - 3	X	X	X	-	X	Spezialisiert auf: Rotationssymmetrische Präzisions-Schmiedeteile, Nicht Rotationssymmetrische Präzisions-Schmiedeteile, Komplexe Schmiedeteile für: Automotivebranche (Dreiarmlansch, Räder für Antrieb) Bauindustrie (Muttern, Flügelkomponenten) Maschinenbauindustrie (LKW-Branche: Räder für Antrieb, Landmaschinenindustrie: Flansch, Nabe) Sonderbearbeitung: Eigenes Schälwerk vorhanden, Durchmesser 16 - 80 mm, Länge max 6,1 m	X	-	-	-	-
PWK Automotive GmbH Idastraße 60 47809 Krefeld Telefon: +49 2151 581-123 Telefax: +49 2151 581-166 info@pwk-automotive.com www.pwk-automotive.com	-	- 4	X	X	X	1	X	-Massivumgeformte Bauteile in angearbeitetem oder einbaufertigem Zustand, geschmiedet aus Stahl oder Aluminiumlegierungen für die Automobilindustrie (PKW, LKW), insbesondere im Bereich Fahrwerk, Radaufhängung und Lenkung, sowie andere industrielle Anwendungen. -Mechanische Nachbearbeitung, Wärmebehandlung, Beschichtung etc. auf Wunsch möglich Produkte: -PKW-Sicherheitsteile, NFZ-Sicherheitsteile, LKW-Sicherheitsteile-Schmiedeteile, Aluminiumschmiedeteile, Stahlschmiedeteile-Querlenker, Führungslenker, Traglenker, Stabilenker, Zugstrebe, Schaftgehäuse Aluminium, Schaftgehäuse Stahl	X	-	X	-	-
Richard Neumayer GmbH Hinterer Bahnhof 15 77756 Hausach Telefon: +49 7831 803-0 Telefax: +49 7831 803-18 neumayer@r-neumayer.de www.r-neumayer.de	-	0,5 - 40	X	X	X	-	X	Warm-, Halbwarm-, und Präzisionsschmiedeteile mit einbaufertigen Funktionsflächen, Baugruppen und Komponenten, Sicherheitsteile für Getriebe, Fahrwerk, Motoren, Antriebsstrang und Lenkung, Hebelartige Teile, Armaturenteile und Flansche. Mechanische Bearbeitung - Wärmebehandlung - Montage.	-	X	-	-	-
RUD-SCHÖTTLER Umformtechnik & Systemlieferant GmbH Südstraße 5 58135 Hagen Telefon: +49 2331 9489-0 Telefax: +49 2331 9489-89 info@rud-schoettler.de www.rud-schoettler.de	0,2 - 25	-	X	X	X	-	X	Haken und Zubehörteile aller Art; BG-Zulassung "H 99"; Waggonbeschlagteile, Schmiedeteile für Armaturen und Maschinenbau, Kfz-Sicherheitsteile.	-	X	-	-	-
Schmiedag GmbH Grüntaler Straße 11 58089 Hagen Telefon: +49 2331 128-0 Telefax: +49 2331 128-234 schmiedag@schmiedag.de www.schmiedag.de	0,5 - 500	1 - 35	X	X	-	-	X	Pleuelstangen aller Gewichtsbereiche, roh und fertigbearb., Produkte für Pkw/Nfz, Fahrwerke, Getriebe, Baumasch., Kettenfahrzeuge, allg. Maschinenbau und Bergbau, Reibschweißteile, Schredderhämmer, Laufrollen, komplette Montage.	-	X	-	-	-

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***					
	Hammeranlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
Schmiedetechnik Plettenberg GmbH & Co. KG Daimlerstr. 9 58840 Plettenberg Telefon: 02391/8166 Telefax: 02391/816700 info@stPlettenberg.de http://www.stplettenberg.de/	0,3 - 6	0,3 - 15	X	X	X	-	X	Spezialisiert auf Massivumformteile und Bearbeitung von Teilen für die Automobil-, Nutzfahrzeugindustrie, Wehrtechnik, den Landmaschinen-, Maschinen- und Anlagenbau. Getriebebauteile: z. B. Planetenträger, Vorderachs- und Seitenwellen, Hohlräder, Tellerräder/Motorbauteile: z. B. Pleule für PKW, LKW und Motorräder/Antriebsstrang: z. B. An- und Abtriebsflansche, Anhängervorrichtungen, Kugelstangen	-	-	-	-	X
Schomäcker Federnwerk GmbH Borgholzhausener Straße 1 49324 Melle Telefon: +49 54221080 Telefax: +49 5422108127 federnwerk@schomaecker.de www.schomaecker.de	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Schraner Schweiz AG Bahnhofstraße 13 CH-8868 Oberurnen Telefon: +41 55 6172100 Telefax: www.schranermetals.ch	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Siepmann Werke GmbH & Co. KG Emil-Siepmann-Str. 28 59581 Warstein Telefon: +49 2902 762-01 Telefax: +49 2902 762-596 info@siepmann.de www.siepmann.de	35 - 1500	25 - 160	X	X	X	-	X	Teile für den Maschinenbau und Bahnindustrie, Bergbautechnik, Antriebs- und Fördertechnik, Armaturenindustrie, Getriebebau, sowie Herstellung von Baugruppen durch Verfahrenskombinationen von mech. Bearbeitung und Schweißkonstruktionen.	X	X	-	-	-
Stahlwerk Augustfehn Schmiede GmbH & Co. KG Am Kanal 134 26689 Apen-Augustfehn Telefon: +49 4489 71-0 Telefax: +49 4489 7136 info@stwa.de www.stahlwerk-augustfehn.de	-	0,5 - 130	X	X	X	-	X	Verschleißteile für Bagger, Schaufelrad- und Eimerkettenbagger, Recyclinganlagen, Hartzerkleinerungsanlagen, Shredder und Baumaschinen, Spezialität: Manganhartstahl.	X	-	-	X	-

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***					
	Hammeranlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
Strojmetal Aluminium Forging GmbH Alusingen-Platz 1 78224 Singen Telefon: 07731/96 9531 Telefax: andre.materne@strojmetal.com www.strojmetal.com	-	0,5 - 8,5	-	-	-	-	-	Massiv umgeformte, angearbeitete bzw. einbaufertige Fahrwerk- und Sicherheitsbauteile vorrangig für die Automobil- und Bahnindustrie im Bereich Achse, Antrieb, dekorative Funktionsteile	-	-	-	-	-
SWM Werkzeugfabrik GmbH & Co KG Stiller Berg 32 - 34 98587 Steinbach-Hallenberg Telefon: +49 36847 466-0 Telefax: +49 36847 46655 info@werkzeugschmiede.de www.werkzeugschmiede.de	0,03 - 2,5	-	X	X	X	-	X	Gesenschniederrohlinge für Handwerkzeuge: Zangen (Elektronikzange, Rohrzangen, Bolzenabschneider, ...) Rohlinge für Schraubenschlüssel, Umschaltknarren etc.	-	-	-	-	-
Tekfor Holding GmbH Hinterer Bahnhof 17 77756 Hausach Telefon: +49 7831 808-0 Telefax: +49 7831 808-115 info@tekfor.com www.tekfor.de	-	1 - 6	X	X	X	-	X	Pleuelstangen, Achsschwingen.	-	X	X	-	X
Walter Mester GmbH+Co.KG Am Kalkofen 59581 Warstein Telefon: 02925/3370 Telefax: 02925/4028 info@walter-mester-gmbh.de www.walter-mester-gmbh.de	-	-	X	X	X	3	-	-	-	-	-	-	-
Warmpresswerk Max B. Schachmann GmbH Hauptstraße 29 54570 Niederstadtfeld Telefon: +49 (0) 6596 - 790 Telefax: +49 (0) 6596 - 7979 info@warmpresswerk.de www.warmpresswerk.de	-	0,2 - 25	X	X	X	1 2 4	X	Nocken, Kupplungsflansche, Schrägräder, Rücklaufträder, Antriebs- und Abtriebsflansche, Differenzialgehäuse, Doppelräder reibgeschweisst, Schaltmuffen, Naben, Planetenräder, Losräder, Sonnenräder, Zahnräder, Dreiarmflansche	-	X	-	-	-

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)		Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***					
	Hammeranlagen	Pressen	Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Freiformschmiedestücke	Gewalzte Ringe
Wilhelm Schulte-Wiese Gesenkschmiede GmbH & Co. KG Ebbetalstraße 164 a 58840 Plettenberg Telefon: +49 (0)2391 9759-0 Telefax: +49 (0)2391 9759-10 info@schulte-wiese.com www.schulte-wiese.com	0,2 - 125	-	X	X	X	-	-	Gesenkschmiedeteile für den Bergbau, die Bahntechnik, den Gleis- und Weichenbau, den Maschinenbau sowie die Nutzfahrzeug- und Landmaschinenteknik. Bei Bedarf liefern wir vergütet/bearbeitet und somit einbaufertig. Zertifikate: HPQ Schienenfahrzeuge HPQ Oberbau DIN EN ISO 9001:2008 DIN EN ISO 14001:2009 AD 2000-Merkblatt W0	-	-	-	-	-
ZimmerBiomet DynaForge Sulzerallee 12 8404 Winterthur Telefon: +41 (0) 58 854 89 13 Telefax: www.dynaforge.ch	-	0,02 - 5,0	-	X	X	2 4	X	Gesenkschmiedeteile für die Bereiche: Medizinaltechnik, Automotive, Maschinenbau, textil, (Net Shape Production für High End Applikationen), Isotherm-Pressen 800t, wärme- und oberflächenbehandelt, Mat.-Prüfungen, mech. Bearbeitung	-	-	-	-	-

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!