

**DEUTSCHE
MASSIV
UMFORMUNG**

**NEUE
IDEEN
SCHMIEDEN**

Hersteller von Freiformschmiedestücken

www.massivumformung.de

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***					
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenkschmiedeteile	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Gewalzte Ringe
Angehrn AG Umformtechnik Weierwiesstraße 34 CH-9113 Degersheim Telefon: +41 713 711433 Telefax: +41 713 712741 office@angehrn-ag.ch www.angehrn-ag.ch	0,5 - 30	X	X	X	1 2 3 4	X	Freiformschmiedeteile für die Bahntechnik, Weichenbestandteile, Antriebsstangen, Zungenverbindungsstangen, Verschlussstempel. Teile, die ganz oder in Teilbereichen im Gesenk nachgeformt werden.	X	X	-	-	-
Cotarko GmbH Henry-Ford-Straße 1 50725 Köln Telefon: 0221/90-10406 Telefax: 0221/90-10450 cf4info@cotarko.com www.cotarko.de		X	-	-	-	-	-	X	-	X	-	X
Dirostahl Karl Diederichs GmbH & Co KG Luckhauser Straße 1 - 5 42899 Remscheid Telefon: +49 2191 593-0 Telefax: +49 2191 593-165 info@dirostahl.de www.dirostahl.de	20 kg - 35 Tonnen	-	-	-	-	-	Große Bandbreite in Freiformschmiedeteilen aller Art, individuell nach Kundenangaben in über 100 verschiedenen Stahlsorten, in roher Ausführung geschmiedet, wärmebehandelt, auch vor- und fertig bearbeitet; geschmiedeter Stabstahl, alle Abnahmegesellschaften, zertifiziert ISO 9001/ISO 14001/ISO 50001 Produkte: Stabstahl, Scheiben & Lochscheiben, Wellen & Zapfen, Blöcke & Flachstahl, sonstige Formteile Werkstoffe: Unlegierte Stähle, Legierte Edelbau- und Vergütungsstähle, Sonderstähle und hochlegierte Stähle, Einsatz- und Nitrierstähle, Werkzeugstähle	-	-	-	-	X
Edelstahl Rosswag - Rosswag GmbH August-Rosswag-Str. 1 76327 Pfinztal Telefon: +49 7240 9410-0 Telefax: +49 7240 9410-80 info@edelstahl-rosswag.de www.edelstahl-rosswag.de	5 - 3000	X	X	X	1 2 3 4	X	Getriebeteile, Flanschwellen, Stäbe, Ronden, Ringe, Lenkhebel, Turbinenläufer, Schaufelräder, Teile für den Reaktorbau/ Pumpenindustrie, Teile für die Luftfahrt, die Raumfahrt und für Schienenfahrzeuge, Glockenklöppel.	-	-	-	-	X
Edelstahlwerk W. Ossenberg & Cie Hütte 4-6 58762 Altena Telefon: Telefax:	5 - 5000	X	X	-	1 2 3 4	-	Produkte Rohblöcke, Stabstahl, Halbzeug, Scheiben, 3-D Scheiben, Lohnschmieden NE-Metalle, Umformwerkzeuge warm/ kalt, Hatebur Werkzeuge und Zubehör	-	-	-	-	-

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***					
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenkschmiedeteile	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Gewalzte Ringe
Flükiger & Co AG Emmentalstraße 75 CH-3414 Oberburg Telefon: +41 34 4221981 Telefax: +41 34 4220400 fluekiger@fluekiger.ch www.fluekiger.ch	1 - 350	X	X	X	1 2 3 4	X	Freiformschmiedeteile aller Art aus un-, niedrig und hochlegierten Stählen, Al- und Ti-Legierungen, NE-Metallen in Einzelstück oder Kleinstserien. Abnahmepflichtige Sicherheitsteile für den Lokomotiv-, Waggon- und Schienenbau, Seilbahnen, Armaturen, Energie- und Wehrtechnik. Wärmebehandlung, Zerstörungsfreie Materialprüfungen, Vor- und Fertigerspannung, Oberflächenveredelungen mit eigenen Maschinen und Anlagen.	X	X	X	-	-
Friedr. Lohmann GmbH Ruhrtal 2 58456 Witten-Herbede Telefon: +49 (0) 2302 7014-0 Telefax: www.lohmann-stahl.de	10 kg - 6000 kg	-	X	X	-	X	Spezialisiert auf: Rohblöcke Halbzeug Stabstahl (Tafel-)Bleche Lohnfertigung: Schmieden, Schälern, Schmelzen	-	-	-	-	-
Gebrüder Fetting GmbH Osemundstraße 20 - 22 58566 Kierspe Telefon: +49 2359 1079-0 Telefax: +49 2359 1079-10 info@gebr-fetting.de	0,1 - 100	X	X	X	-	X	Sicherheitsteile, Hebezeug- und Kettenzubehör, Maschinenbauteile, Schäkel und Haken, Konstruktionsteile, CNC-Bearbeitung.	X	X	-	-	-
Imbach + Cie. AG Stämpelfeld 9 CH-6244 Nebikon Telefon: +41 62 7484444 Telefax: +41 62 7484440 imbach@imbach.com www.imbach.com	5 - 3000	X	X	X	1 2 3 4	X	Abnahmepfl. Schmiedestücke; Verarbeitung von rostfreien, hitzebeständigen sowie warmfesten Stählen und NE-Metallen.	X	-	X	-	X
Otto Fuchs KG Derschlager Straße 26 58540 Meinerzhagen Telefon: 02354/73-0 Telefax: 02354/73-201 www.otto-fuchs.com	10 - 10000	-	-	-	1 2 3 4	X	komplexe Geometrien	X	X	X	-	X

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!

Firma	Erzeugungsbereich (Stückgewicht in kg)	Werkstoffe				Spezialisiert auf	Fertigung weiterer Schmiedeprodukte***					
		Unlegierte Edelbaustähle*	Legierte Edelbaustähle*	Andere leg. Edelbaustähle*	NE-Metalle**		Spannende Bearbeitung	Gesenschiemiedeteile	Stauchteile	Warmfließpressteile	Kaltfließpressteile	Gewalzte Ringe
Platestahl Umformtechnik GmbH Platehofstraße 1 58513 Lüdenscheid Telefon: +49 2351 4390 Telefax: +49 2351 439355 info@platestahl.com www.platestahl.de	1 - 1500	X	X	X	2 4	X	Präzisionsgewalzte Ringe, geschmiedete Scheiben und Lochscheiben (auch in Werkzeugstahlgüten); alle Abnahmegesellschaften, ISO 9002, AD-W 0; diverse kundenspezifische Zulassungen.	-	-	-	-	X
Saarschmiede GmbH - Freiformschmiede Bismarckstr. 57 - 59 66333 Völklingen Telefon: ++49 (0) 6898 10-0 Telefax: saarschmiede@saarschmiede.com https://www.saarschmiede.com/ssf/de/index.shtml	500 kg - 150 Tonnen	-	-	-	-	-	Produkte: Formstück, Halbzeug, Rohblöcke, Hohlkörper, Wellen, Wellenteile, Stäbe, Scheiben, Ringe, Werkstoffe: Unlegierte Stähle, Legierte Edelbaustähle, Andere legierte Edelbaustähle, NE-Metalle: 1, 2, 3, 4* Hinweis: Bei 1, 2 und 3 keine eigene Erzeugung, nur Lohnfertigung (Umformen, Wärmebehandeln, Zerspanen) Fertigungsverfahren: Spanende Bearbeitung* 1: Al-Legierungen, 2: Ti und Ti-Legierungen, 3: Cu und Cu-Legierungen (u.a. Messing), 4: Ni-Basis-Legierungen	-	-	-	-	-
Schmiedewerk Stooss AG Maienbrunnenstraße 8 CH-8908 Hedingen Telefon: +41 43 3226200 Telefax: +41 43 3226201 info@stooss.com www.stooss.com	10 - 500	X	X	X	1 2 3 4	X	Getriebe, Turbinen, Generatoren, Kolbenstangen, Kupplungsteile, Ventile etc.	-	-	-	-	X
Stahlwerk Augustfehn Schmiede GmbH & Co. KG Am Kanal 134 26689 Apen-Augustfehn Telefon: +49 4489 71-0 Telefax: +49 4489 7136 info@stwa.de www.stahlwerk-augustfehn.de	30 - 3500	X	X	X	-	X	Verschleißteile für Schaufelrad- und Eimerkettenbagger, Recyclinganlagen, Hartzerkleinerungsanlagen, Shredder u. Baumaschinen, Schaufelradwellen, Flanschwellen, abgesetzte Wellen, Scheiben, Tellerräder, Blöcke, Kolbenstangen, Zugstangen, Spezialität: Manganhartstahl. Bis auf die Gravur vor- oder fertiggearbeitete Gesenke u. Formen. Einbaufertige Knüppelscherenmesser und Formen. Schrottmesser, Schmiede-Stabstahl.	X	X	-	-	-
von Schaewen GmbH Kronprinzenstraße 14 45128 Essen Telefon: +49 201 8110-0 Telefax: info@von-schaewen.de info@von-schaewen.de	- 36 Tonnen Rohblockgewicht	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-

* Die Stähle wurden nach der Stahlgruppennummer (den beiden ersten Zahlen der 4-stelligen Werkstoffnummer, z. B. 1.5910) den Spalten wie folgt zugeordnet:

00 bis 07, 10 bis 18 und 90 bis 97 = unlegierte Stähle (Grund-, Qualitäts- und Edelstähle), 50 bis 89 legierte Edelbaustähle; 20 bis 49 = andere legierte Edelstähle (Nichtrostende Stähle, Werkzeugstähle und weitere Gruppen).

** 1 = Al-Legierungen; 2 = Ti und Ti-Legierungen; 3 = Cu und Cu-Legierungen (u. a. Messing); 4 = Ni-Basis-Legierungen

*** Detaillierte Angaben hierzu siehe gesonderte Verzeichnisse!