

Übersicht regelmäßige Seminare der Massivumformung

Stand:
04.12.2018

Termine nach Rücksprache: Angela Scheuren, Tel. 02331/958834, Mail: ascheuren@massivumformung.de

Titel	Referent, Firma	Zielgruppe	Eingrenzung	Dauer/Tage	TN Nicht-MG
Umformtechnisches Grundwissen für Nicht-Techniker	Dr.-Ing. Rainer Herbertz, PROHERIS Daten- und Prozesstechnik GmbH	Vertriebsmitarbeiter (Technischer Vertrieb), Mitarbeiter aus Planung und Controlling.		2	Ja
Umformtechnisches Erfahrungswissen für Ingenieure und Techniker der Massivumformung	Dr.-Ing. Rainer Herbertz, PROHERIS Daten- und Prozesstechnik GmbH	Ingenieure und Techniker ohne detailliertes Wissen über die Umformtechnik, also Nachwuchskräfte sowie Quereinsteiger aus anderen Branchen		2	Ja
Toleranzen für Maß, Form und Lage	Dr. Rolf Klöden, CASE enterprises GmbH	Konstrukteure , Arbeitsvorbereiter, Meister, Techniker , Facharbeiter		2	Ja
Zerspanung im Werkzeugbau der Massivumformung - Fortbildung von Mitarbeitern aus der spanenden Fertigung	Kai Aures, DMG Trainings-Akademie	Facharbeiter mit abgeschlossener Berufsausbildung und/oder mit Erfahrung in der Zerspanung		2	Nein
„Werkstoff Stahl und seine Wärmebehandlung - Chancen, Möglichkeiten, Risiken“	Dr. Peter Sommer, Dr. Sommer Werkstofftechnik	Produkt- und Prozesstechniker, Werkstofftechniker, Betriebsleiter sowie Mitarbeiter der QS und F+T. Grundkenntnisse -wie z.B. im Rahmen von Facharbeiterausbildung der Metallberufe vermittelt- werden vorausgesetzt.	nur Warmmassivumformung	2,5	Ja
Werkerschulung "Der Weg zum hochwertigen Umformteil - Qualitätsbewusste Werker"	Dipl.-Ing. Frank Severin, Ingenieurbüro Bochum	Werker aus Gesenkschmieden, Meister und Vorarbeiter	nur Warmmassivumformung	1	Ja
Werkerschulung "Der Weg zum hochwertigen Umformteil - Stabile Abläufe	Dipl.-Ing. Frank Severin, Ingenieurbüro Bochum	Werker aus Gesenkschmiede- und Freiformschmiede-Unternehmen	nur Warmmassivumformung	1	Ja
Werkerschulung "Der Weg zum hochwertigen Umformteil - Sichere Qualitätsprüfung"	Dipl.-Ing. Frank Severin, Ingenieurbüro Bochum	Werker , Vorarbeiter und Meister aus Unternehmen der Massivumformung		1	Ja
Werkerschulung "Der Weg zum hochwertigen Umformteil - Zuverlässige Maschinen"	Dipl.-Ing. Frank Severin, Ingenieurbüro Bochum	Werker , Vorarbeiter und Meister aus Unternehmen der Massivumformung		1	Ja
Massivumformteile - Vorteile, Entwicklung, Einsatzmöglichkeiten - Kundenseminar	Dr.-Ing. Rainer Herbertz, PROHERIS Daten- und Prozesstechnik GmbH	Konstrukteure und Entwickler der Kunden der Mitgliedsunternehmen		1	Ja
Mit technischem Know-how Massivumformteile verkaufen	Dr.-Ing. Rainer Herbertz, PROHERIS Daten- und Prozesstechnik GmbH	Mitarbeiter aus dem Vertrieb der Mitgliedsunternehmen des Industrieverbandes, die ihre technischen Grundkenntnisse erweitern möchten		1	Nein
Kaltscheren - gewusst wie	Peter Zehelein, Plettenberg	Schmiedeleiter, Vorarbeiter in Schmiede und Trennerei sowie Werker an der Kalt- bzw. Knüppelschere der Massivumformung		1	Ja
Standmengensteigerung bei Schmiedegesenken	Dr. Rafael Bieker, Iserlohn	Werkzeugkonstrukteure, Leiter und Vorarbeiter aus Werkzeugbau und Schmiede	nur Warmmassivumformung	1	Ja
Grundlagenkurs „Industrieller Werkzeugbau“	WZL Aachen	Mitarbeiter in der Arbeitsvorbereitung, Maschinenbediener, Konstrukteure, Monteure und alle, die ein Verständnis für den industriellen Werkzeugbau erlangen möchten		3	Ja
Betriebsfestigkeit - Auslegung von Schmiedebauteilen unter Betriebslasten	Dr. Wagener, LBF Darmstadt	Bauteilkonstrukteure und Werkstoffexperten der Kunden der Massivumformung, Produktentwickler und Werkstoffexperten der Unternehmen der Massivumformung		2	Ja