

#massiverNACHWUCHS

EHRUNGEN NACHWUCHSKRÄFTE DER BRANCHE

Industrieverband Massivumformung e.V. | Thomas Hüttenhein

Azubi-Award 2024

3 Awards für außergewöhnliches inner- und außerbetriebliches Engagement und besondere Leistungen, dotiert mit 1.000 Euro

Steven Stump

LEIBER Group GmbH & Co. KG

- bereits gelernter Kammersieger, jedoch konnte er aus gesundheitlichen Gründen seinen Traumberuf nicht weiter ausüben
- nun 3. Lehrjahr als Industriemechaniker bei Leiber
- in seiner Freizeit und parallel zur Ausbildung erworbene Zusatzqualifikation als Elektrofachkraft
- Vorsitzender der Jugend- und Auszubildendenvertretung
- Vorzeitige Prüfung im Sommer 2024



Azubi-Award 2024

3 Awards für außergewöhnliches inner- und außerbetriebliches Engagement und besondere Leistungen, dotiert mit 1.000 Euro

Ruben Grosch Linamar Plettenberg GmbH

- bereits gelernter Versicherungskaufmann, wagte den Schritt der Neuorientierung
- Ausbildung zum Werkzeugmechaniker Stanz- und Umformtechnik bei Linamar
- Nebenbei bildet er sich zum Techniker weiter
exzellentes Fachwissen
- Notendurchschnitt 1,0
- kann seine Ausbildung um 12 Monate verkürzen



Azubi-Award 2024

3 Awards für außergewöhnliches inner- und außerbetriebliches Engagement und besondere Leistungen, dotiert mit 1.000 Euro

Philip Frank

Maschinenfabrik ALFING Kessler GmbH

- Ausbildung zum Verfahrenstechnologen bei Mafa
- Seine Leidenschaft ist die Schmiede
- hohes Arbeitstempo und schnelle Auffassungsgabe
- zeichnet sich durch hohes Engagement aus, ist sich für „keine Aufgabe zu schade“
- absoluter Teamplayer
- ausgeprägte Konfliktfähigkeit



MASCHINENFABRIK
ALFING KESSLER GMBH



Karl-Diederichs-Stipendium

Ein Stipendium mit einer Gesamtfördersumme von 12.000 Euro - wird als Langzeitförderung über die Dauer von zwei Jahren ausgezahlt

Marvin Gretschel

- Diplomstudiengang Werkstoffwissenschaft und Werkstofftechnologie, Vertiefung Umformtechnik, TU Bergakademie Freiberg
- Experimentelle Studienarbeit: Einfluss einer Kunststofftapeverstärkung auf das Crashverhalten von Leichtmetallprofilen
- Literaturarbeit: Algorithmen und Methoden zur Kollisionserkennung diskretisierter Körper
- Werkstudent, OTTO FUCHS KG, Bereich Advanced Engineering
- Ingenieurpraktikum, OTTO FUCHS KG, Bereich Großpresserei Aerospace Technologie und Entwicklung
- Thema der Forschungsarbeit: Fehlerreduktion beim Stauchen und Lochen von vorgeschmiedeten Ti-6Al-4V Halbzeugen



OTTO FUCHS

IMU Stipendium

2 Stipendien in Höhe von jeweils 3.000 Euro

Julian Bosse

- Studium an der Leibniz Universität Hannover M.Sc. Produktion und Logistik
- Thema der Bachelorarbeit: „Solid-State-Recycling“
- Seit dem 1.12.2022 Studentische Hilfskraft am Institut für Umformtechnik und Umformmaschinen im Fachbereich Prozesstechnologie Massivumformung
- Durchführung verschiedenster praktischer Arbeiten in der Metallverarbeitung
- Selbstständige Versuchsdokumentation und –auswertung
- Unterstützung des SFB 1153 „Tailored Forming“
- Ausbildung zur Fachkraft für Lagerlogistik



IMU Stipendium

2 Stipendien in Höhe von jeweils 3.000 Euro

Jan Sulitze

- M.Eng. vorraus. 2025 Fachhochschule Südwestfalen Maschinenbau Integrierte Produktentwicklung Automotive Engineering
- Wissenschaftliche Hilfskraft für Forschung und Lehre, übernimmt Lehrveranstaltungen von FEM-Analysen in der Umformtechnik
- nach Masterabschluss möchte er seine Fähigkeiten und innovativen Ideen nutzen, um Unternehmen in seiner Heimatregion voranzubringen und weiterhin ihre Wettbewerbsfähigkeit zu erhalten, aber auch auszubauen
- B.Eng. Fachhochschule Südwestfalen Maschinenbau Automotive
- In seiner Bachelorarbeit hat er sich mit innovativen Werkzeugdesigns beschäftigt
- Gelernter Werkzeugmechaniker Stanz- und Umformtechnik



Karl-Diederichs-Masterpreis

Preis für die beste Masterarbeit mit einmalig 5.000 Euro dotiert

Jessica Schönburg

- Wissenschaftliche Mitarbeiterin, M.Sc. Maschinenbau beim Institut für Montagetechnik und Industrierobotik, LUH
- Maschinenbaustudium an der Leibniz Universität Hannover
- Studiengang Maschinenbau, M.Sc.
- Studiengang Maschinenbau, B.Sc.
- Gelernte Fachinformatikerin für Anwendungsentwicklung
- **Masterarbeit: „Automatisierung einer Tailored Forming Schmiedezelle zur Optimierung der Taktzeit und Ressourceneffizienz“**



Otto-Kienzle Forschungspreis

Preis für herausragende praxisnahe Ergebnisse eines Forschungsprojektes über 2.500,- Euro

Simon Peddinghaus

- Seit 01.05.2022 Wissenschaftlicher Mitarbeiter in der Abteilung Materialcharakterisierung und Simulation des Instituts für Umformtechnik und Umformmaschinen Hannover
- Studentische Hilfskraft in der Prozesstechnik des Instituts für Integrierte Produktion Hannover gGmbH
- Fachpraktikum in der Serienentwicklung Luftfahrt der Firma Otto Fuchs KG
- Studentische Hilfskraft in der Massivumformung des Instituts für Umformtechnik und Umformmaschinen Hannover
- **Auszeichnung für Projekt IGF 21648 N:
„Ortsabhängige Modellierung der Reibung in
Abhängigkeit von Gleitweg und Kontaktdruck in der
Massivumformung (Ortsaufgelöste Reibung)“**



OTTO FUCHS



IMU-Förderpreis

Preis für praxisnahe und verständliche Darstellung von Forschungsergebnissen aus Studien, mit 1.000 Euro dotiert

Alexander Weiß

- Stellvertretender Abteilungsleiter / Wissenschaftlicher Mitarbeiter, Institut für Umformtechnik (IFU), Abteilung Massivumformung, Universität Stuttgart
- Wissenschaftliche Hilfskraft, Institut für Maschinenelemente (IMA)
- Masterstudium, Maschinenbau (M.Sc.), Universität Stuttgart
Spezialisierung: Konstruktionstechnik, Umformtechnik
Masterarbeit: Konzeptentwicklung einer elektrischen Hinterachse für Nutzfahrzeuge, Daimler AG, Obertürkheim / IMA, Stuttgart
- **Auszeichnung für Studie GCFG 47: „Vertiefung der Erkenntnisse zur lokalen Druckspannungs-überlagerung beim Angraten asymmetrischer Geometrien“ und Studie GCFG 49: „Erzeugung scharfkantiger, konusartiger Konturen an der Stirnseite napfförmiger Stahlteile“**

