



Wirtschaftsverband Stahl-
und Metallverarbeitung e.V.

Düsseldorf • Hagen

W S M • Uerdinger Straße 58-62 • 40474 Düsseldorf

WSM Mitgliedsverbände
und
Mitgliedsunternehmen

Hauptgeschäftsführer
Christian Vietmeyer
Rechtsanwalt

Uerdinger Straße 58-62
40474 Düsseldorf

Telefon (02 11) 95 78 68 22
Telefax (02 11) 95 78 68 40
cvietmeyer@wsm-net.de
<http://www.wsm-net.de>

11.08.2014

Umkehr der Umsatzsteuerschuld bei Lieferungen von Eisen- und Stahlerzeugnissen

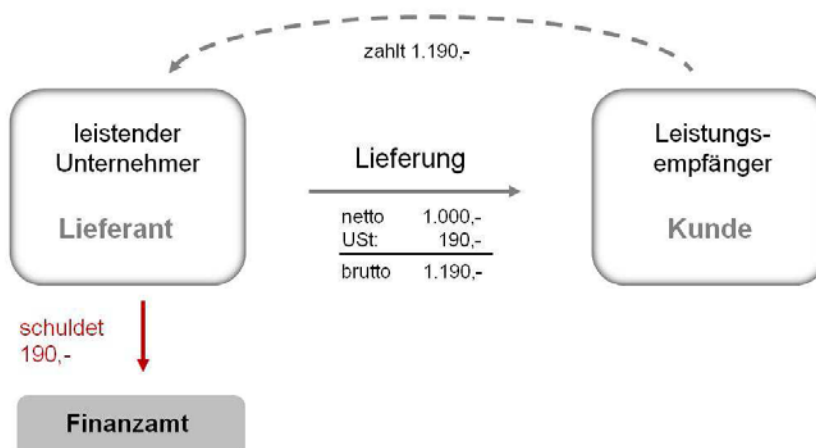
Sehr geehrte Damen und Herren,

wir möchten Sie über folgende Änderung im Umsatzsteuerrecht informieren:

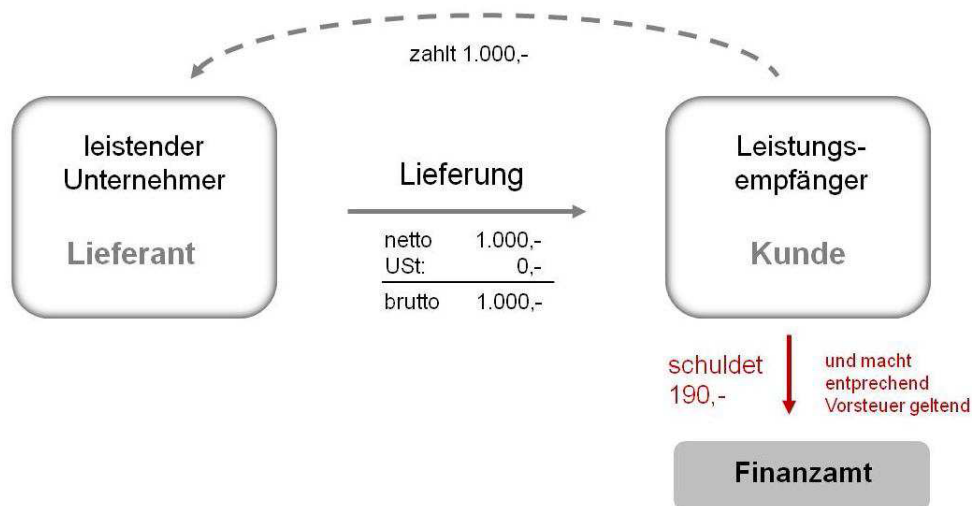
Im Juli 2014 hat der Bundestag mit Zustimmung des Bundesrats beschlossen, die Umkehr der Steuerschuldnerschaft gemäß § 13b Abs. 2 Nr. 11 UStG-neu auf diverse Metallerzeugnisse, unter anderem Stahl und Aluminiumprodukte, auszuweiten.

Dieses sogenannte Reverse Charge-Verfahren tritt zum **1. Oktober 2014** in Kraft und hat zur Folge, dass der Lieferant eine Nettorechnung auszustellen und auf den Übergang der Steuerschuldnerschaft hinzuweisen hat. Der Empfänger hat den Umsatz in seiner eigenen Umsatzsteuervoranmeldung anzugeben und zu versteuern, kann aber zugleich die Vorsteuer abziehen. Rechnet der leistende Unternehmer fälschlich mit Umsatzsteuer ab, hat der Leistungsempfänger aus dieser Rechnung keinen Vorsteuerabzug. Somit ist für den Leistenden eine korrekte Rechnungsstellung und für den Leistungsempfänger eine strikte Rechnungseingangsprüfung wichtig.

Generelles Umsatzsterverfahren bisher



Reverse Charge-Verfahren ab 01.10.2014



Dazu ist § 13b UStG Abs. 2 ergänzt worden um

„Nr. 11. Lieferungen der in der Anlage 4 bezeichneten Gegenstände“.

Die Anlage 4 (Liste der Gegenstände, für deren Lieferung der Leistungsempfänger die Steuer schuldet) führt unter Nr. 5 folgende Warenbezeichnungen und Zolltarifpositionen auf:

„Roheisen oder Spiegeleisen, in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen; Körner und Pulver aus Roheisen oder Spiegeleisen, Eisen und Stahl; Eisen- und Stahlerzeugnisse – Positionen 7201, 7205, 7206 bis 7229“

Damit dürfte das Reverse-Charge-Verfahren, mit Ausnahme der KN-Codes 7202 bis 7204, **für nahezu sämtliche Erzeugnisse des Kapitels 72 (Eisen und Stahl)** der kombinierten Nomenklatur gelten (vgl. Anlage).

Hintergrund für diese Änderungen sollen vermehrte Betrugsfälle bei der Lieferung von Metallen und Edelmetallen sein. Gemeinsam mit andern betroffenen Wirtschaftsverbänden setzt sich WSM dafür ein, eine längere Übergangsfrist bis zu Geltung zu erreichen.

Betroffene Unternehmen sollten sich rechtzeitig mit ihrem Steuerberater und IT-Dienstleister in Verbindung setzen, um die - nach jetzigem Stand - ab dem 1. Oktober in der Rechnungslegung nötigen Änderungen vorzubereiten.

Mit freundlichen Grüßen



Christian Vietmeyer
Hauptgeschäftsführer



Wirtschaftsverband Stahl-
und Metallverarbeitung e.V.

Düsseldorf • Hagen

Reverse Charge für Metallerzeugnisse

Zum 1. Oktober 2014 wird die Umkehr der Umsatzsteuerschuld auf diverse Metallerzeugnisse ausgeweitet, die in der neuen Anlage 4 des UStG aufgeführt werden. Es handelt sich um:

Lfd. Nr. **Warenbezeichnung** **Zolltarifnummern**

1	Selen	Unterposition 2804 90 00
2	Silber in Rohform oder als Halbzeug oder Pulver; Silberplattierungen auf unedlen Metallen in Rohform oder als Halbzeug	Positionen 7106 und 7107
3	Gold in Rohform oder als Halbzeug oder Pulver, zu nicht monetären Zwecken; Goldplattierungen auf unedlen Metallen oder auf Silber in Rohform oder als Halbzeug	Unterpositionen 7108 11 00, 7108 12 00 und 7108 13; Unterposition 7109 00 00
4	Platin in Rohform oder als Halbzeug oder Pulver; Platin- plattierungen auf unedlen Metallen, auf Silber oder auf Gold, in Rohform oder als Halbzeug	Position 7110 und Unterposition 7111 00 00
5	Roheisen oder Spiegeleisen in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen; Körner und Pulver aus Roheisen oder Spiegeleisen, Eisen oder Stahl; Eisen- und Stahlerzeugnisse	Positionen 7201, 7205, 7206 bis 7229



**Wirtschaftsverband Stahl-
und Metallverarbeitung e.V.**

Düsseldorf • Hagen

Lfd. Nr. Warenbezeichnung Zolltarifnummern

6	Nicht raffiniertes Kupfer und Kupferanoden zum elektrolytischen Raffinieren; raffiniertes Kupfer und Kupferlegierungen in Rohform; Kupfervorlegierungen; Pulver und Flitter aus Kupfer; Stangen (Stäbe) und Profile aus Kupfer; Draht aus Kupfer; Bleche und Bänder aus Kupfer mit einer Dicke von mehr als 0,15 mm; Folien und dünne Bänder aus Kupfer (...) mit einer Dicke (ohne Unterlage) von 0,15 mm oder weniger	Unterposition 7402 0000 Position 7403, Unterposition 7405 00 00 und Position 7406; Position 7407, Position 7408, Position 7409, Position 7410
7	Nickelmatte, Nickeloxidsinter und andere Zwischenerzeugnisse der Nickelmetallurgie; Nickel in Rohform; Pulver und Flitter aus Nickel; Stangen (Stäbe), Profile und Draht aus Nickel; Bleche, Bänder und Folien aus Nickel	Positionen 7501, 7502, Unterposition 7504 00 00 Positionen 7505 und 7506
8	Aluminium in Rohform; Pulver und Flitter aus Aluminium; Stangen (Stäbe) und Profile aus Aluminium; Draht aus Aluminium; Bleche und Bänder aus Aluminium mit einer Dicke von mehr als 0,2 mm; Folien und dünne Bänder aus Aluminium (...) mit einer Dicke (ohne Unterlage) von 0,2 mm oder weniger	Positionen 7601, 7603 bis 7607
9	Blei in Rohform; Pulver und Flitter aus Blei; Bleche, Bänder und Folien aus Zink	Position 7801; Position 7804
10	Zink in Rohform; Staub, Pulver und Flitter aus Zink; Stangen (Stäbe), Profile und Draht aus Zink; Bleche, Bänder und Folien aus Zink	Positionen 7901, 7903 bis 7905
11	Zinn in Rohform; Stangen (Stäbe), Profile und Draht aus Zinn; Bleche und Bänder aus Zinn mit einer Dicke von mehr als 0,2 mm	Position 8001, Unterpositionen 8003 00 00 und 8007 00 10
12	Andere unedle Metalle (einschließlich Stangen (Stäbe), Profile, Draht, Bleche, Bänder und Folien), ausgenommen andere Waren daraus und Abfälle und Schrott	aus Positionen 8101 bis 8112
13	Cermets, ausgenommen Waren daraus und Abfälle und Schrott	Position 8113

Abschnitt XV

Unedle Metalle und Waren daraus

Anmerkungen

1. Zu Abschnitt XV gehören nicht:
 - a) Farben und Tinten, auf der Grundlage von Metallpulver oder Metallfitter, sowie Prägefolien (Positionen 32.07 bis 32.10, 32.12, 32.13 oder 32.15);
 - b) Cer-Eisen und andere Zündmetalllegierungen (Position 36.06);
 - c) Kopfbedeckungen und Teile davon, aus Metall, der Position 65.06 oder 65.07;
 - d) Schirmgestelle und andere Waren der Position 66.03;
 - e) Waren des Kapitels 71 (z. B. Edelmetalllegierungen, Edelmetallplattierungen auf unedlen Metallen, Fantasieschmuck);
 - f) Waren des Abschnitts XVI (Maschinen und Apparate; elektrotechnische Waren);
 - g) zusammengesetzte Eisenbahn- oder Straßenbahnschienen (Position 86.08) und andere Waren des Abschnitts XVII (Land-, Wasser- und Luftfahrzeuge);
 - h) Instrumente und Apparate des Abschnitts XVIII, einschließlich Uhrfedern;
 - ij) Jagdschrot (Position 93.06) und andere Waren des Abschnitts XIX (Waffen und Munition);
 - k) Waren des Kapitels 94 (z. B. Möbel, Sprungrahmen, Beleuchtungskörper, beleuchtete Zeichen, Leuchtschilder, vorgefertigte Gebäude);
 - l) Waren des Kapitels 95 (z. B. Spielzeug, Spiele, Sportgeräte);
 - m) Waren des Kapitels 96 (z. B. Handsiebe, Knöpfe, Federhalter, Kugelschreiber, Füllbleistifte, Schreibfedern);
 - n) Waren des Kapitels 97 (z. B. Kunstgegenstände).
2. In der Nomenklatur gelten als „Teile mit allgemeiner Verwendungsmöglichkeit“:
 - a) Waren der Position 73.07, 73.12, 73.15, 73.17 oder 73.18 und gleichartige Waren aus anderen unedlen Metallen;
 - b) Federn und Federblätter, aus unedlen Metallen, ausgenommen Uhrfedern (Position 91.14);
 - c) Waren der Positionen 83.01, 83.02, 83.08, 83.10 sowie Rahmen und Spiegel, aus unedlen Metallen, der Position 83.06.

In den Kapiteln 73 bis 76 und 78 bis 82 (ausgenommen Position 73.15) bezieht sich die Bezeichnung „Teile“ nicht auf „Teile mit allgemeiner Verwendungsmöglichkeit“.

Vorbehaltlich des vorstehenden Absatzes und der Anmerkung 1 zu Kapitel 83 gehören Waren der Kapitel 82 und 83 nicht zu den Kapiteln 72 bis 76 und 78 bis 81.
3. In der Nomenklatur gelten als „unedle Metalle“: Eisen und Stahl, Kupfer, Nickel, Aluminium, Blei, Zink, Zinn, Wolfram, Molybdän, Tantal, Magnesium, Cobalt, Bismut, Cadmium, Titan, Zirconium, Antimon, Mangan, Beryllium, Chrom, Germanium, Vanadium, Gallium, Hafnium, Indium, Niob (Columbium), Rhenium und Thallium.
4. In der Nomenklatur gelten als „Cermets“ Erzeugnisse mit mikroskopisch heterogener Zusammensetzung aus einem Metall und einem keramischen Erzeugnis als Bestandteil. Der Begriff „Cermets“ erfasst auch gesinterte Metallcarbide (mit einem Metall gesinterte Metallcarbide).

5. Einreihung von Legierungen (andere als Ferrolegierungen und Kupferverlegierungen der Kapitel 72 und 74):
 - a) Legierungen unedler Metalle werden wie das gegenüber jedem anderen Metall gewichtsmäßig vorherrschende Metall eingereiht;
 - b) Legierungen aus unedlen Metallen des Abschnitts XV und Stoffen anderer Abschnitte werden wie Legierungen unedler Metalle des Abschnitts XV eingereiht, wenn das Gesamtgewicht dieser Metalle gleich oder größer ist als das der anderen Stoffe;
 - c) gesinterte Mischungen von Metallpulver, innige heterogene, durch Verschmelzen hergestellte Mischungen (ausgenommen Cermets) und intermetallische Verbindungen gelten als Legierungen.
6. Soweit nichts anderes bestimmt ist, umfasst in der Nomenklatur jede Nennung eines unedlen Metalls auch die Legierungen, die ihm nach Anmerkung 5 gleichgestellt sind.
7. Einreihung zusammengesetzter Waren:
 Soweit der Wortlaut der Positionen nichts anderes bestimmt, werden Waren aus unedlen Metallen oder diesen in Anwendung der Allgemeinen Vorschriften gleichgestellte Waren, wenn sie aus zwei oder mehr unedlen Metallen bestehen, wie entsprechende Waren aus dem Metall eingereiht, das gewichtsmäßig gegenüber jedem anderen Metall vorherrscht.
 Bei Anwendung dieser Anmerkung
 - a) werden Eisen und Stahl oder ihre verschiedenen Sorten als einheitliches Metall angesehen;
 - b) werden Legierungen mit ihrem Gesamtgewicht so behandelt wie das Metall, das für die Einreihung nach Anmerkung 5 maßgebend ist;
 - c) wird ein Cermet der Position 81.13 als ein einheitliches unedles Metall angesehen.
8. In Abschnitt XV gelten als:
 - a) Abfälle und Schrott
 Abfälle und Schrott aus Metall, die beim Herstellen oder beim Be- oder Verarbeiten von Metallen anfallen, und Waren aus Metall, die durch Bruch, Verschnitt, Verschleiß oder aus anderen Gründen als solche endgültig unbrauchbar sind;
 - b) Pulver
 Erzeugnisse, die mit einem Anteil von 90 GHT oder mehr durch ein Sieb mit einer lichten Maschenweite von 1 mm hindurchgehen.

Kapitel 72

Eisen und Stahl

Anmerkungen

1. Im Sinne des Kapitels 72 – und in Bezug auf die Buchstaben d), e) und f) in der Nomenklatur insgesamt – gelten als:
 - a) Roheisen
Eisen-Kohlenstoff-Legierungen, die gewöhnlich nicht plastisch verformbar sind, mit einem Kohlenstoffgehalt von mehr als 2 GHT und die eines oder mehrere andere Elemente mit folgenden Anteilen enthalten können:
 - 10 GHT oder weniger Chrom,
 - 6 GHT oder weniger Mangan,
 - 3 GHT oder weniger Phosphor,
 - 8 GHT oder weniger Silicium,
 - 10 GHT oder weniger andere Elemente insgesamt.
 - b) Spiegeleisen
Eisen-Kohlenstoff-Legierungen, die mehr als 6 bis 30 GHT Mangan enthalten und die im Übrigen der Begriffsbestimmung der Anmerkung 1 a) entsprechen.
 - c) Ferrolegierungen
Legierungen, die im Allgemeinen nicht plastisch verformbar sind und üblicherweise als Zusatzstoff bei der Herstellung anderer Legierungen oder als Desoxidations- oder Entschwefelungsmittel oder zu ähnlichen Zwecken in der Eisen- und Stahlindustrie verwendet werden, in Masseln, Blöcken, Klumpen oder ähnlichen Rohformen, in im Stranggussverfahren hergestellten Formen oder als Körner oder Pulver, auch agglomeriert, mit einem Eisengehalt von 4 GHT oder mehr und mit einem oder mehreren Elementen mit folgenden Anteilen:
 - mehr als 10 GHT Chrom,
 - mehr als 30 GHT Mangan,
 - mehr als 3 GHT Phosphor,
 - mehr als 8 GHT Silicium,
 - mehr als insgesamt 10 GHT andere Elemente, ausgenommen Kohlenstoff, jedoch 10 GHT oder weniger Kupfer.
 - d) Stahl
andere Eisenwerkstoffe als die der Position 72.03, die mit Ausnahme bestimmter Stahlgussstücke gewöhnlich plastisch verformbar sind und 2 GHT oder weniger Kohlenstoff enthalten. Chromstähle dürfen jedoch höhere Kohlenstoffgehalte aufweisen.
 - e) nicht rostender Stahl
Legierte Stähle, die 1,2 GHT oder weniger Kohlenstoff und 10,5 GHT oder mehr Chrom enthalten, auch mit anderen Elementen.

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
<p>f) anderer legierter Stahl Stähle, die nicht der Begriffsbestimmung für nicht rostenden Stahl entsprechen und eines oder mehrere der folgenden Elemente mit den angegebenen Anteilen enthalten:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 0,3 GHT oder mehr Aluminium, – 0,0008 GHT oder mehr Bor, – 0,3 GHT oder mehr Chrom, – 0,3 GHT oder mehr Cobalt, – 0,4 GHT oder mehr Kupfer, – 0,4 GHT oder mehr Blei, – 1,65 GHT oder mehr Mangan, – 0,08 GHT oder mehr Molybdän, – 0,3 GHT oder mehr Nickel, – 0,06 GHT oder mehr Niob, – 0,6 GHT oder mehr Silicium, – 0,05 GHT oder mehr Titan, – 0,3 GHT oder mehr Wolfram, – 0,1 GHT oder mehr Vanadium, – 0,05 GHT oder mehr Zirconium, – 0,1 GHT oder mehr von jedem anderen einzelnen Element (ausgenommen Schwefel, Phosphor, Kohlenstoff und Stickstoff). <p>g) Abfallblöcke aus Eisen oder Stahl grob in Masseln oder Rohblöcke ohne Gießköpfe gegossene Erzeugnisse mit deutlich sichtbaren Oberflächenfehlern, die hinsichtlich ihrer chemischen Zusammensetzung nicht den Begriffsbestimmungen für Roheisen, Spiegeleisen oder Ferrolegierungen entsprechen.</p> <p>h) Körner Erzeugnisse, die mit einem Anteil von weniger als 90 GHT durch ein Sieb mit einer lichten Maschenweite von 1 mm und mit einem Anteil von 90 GHT oder mehr durch ein Sieb mit einer lichten Maschenweite von 5 mm hindurchgehen.</p> <p>ij) Halbzeug stranggegossene, massive Erzeugnisse, auch warm vorgewalzt, und andere massive Erzeugnisse, nur warm vorgewalzt oder nur vorgeschmiedet, einschließlich vorprofilirtes Halbzeug. Diese Erzeugnisse sind nicht aufgerollt.</p> <p>k) flachgewalzte Erzeugnisse gewalzte massive Erzeugnisse mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt, die der Begriffsbestimmung des vorstehenden Buchstabens ij) nicht entsprechen,</p> <ul style="list-style-type: none"> – in Rollen (Coils) mit übereinander liegenden Lagen, oder – nicht in Rollen (Coils), mit einer Breite von mindestens dem Zehnfachen der Dicke, sofern diese weniger als 4,75 mm beträgt, oder mit einer Breite von mehr als 150 mm, sofern die Dicke 4,75 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als die Hälfte der Breite beträgt. <p>Als „flachgewalzte Erzeugnisse“ gelten auch solche Erzeugnisse, die unmittelbar vom Walzen herrührende Oberflächenmuster (z. B. Rillen, Riefen, Waffelungen, Tränen, Warzen, Rauten) aufweisen oder die gelocht, gewellt oder poliert sind, sofern sie durch diese Bearbeitungen nicht den Charakter anderweit genannter Waren erhalten haben.</p> <p>Flachgewalzte Erzeugnisse beliebiger Abmessungen von anderer als quadratischer oder rechteckiger Form sind wie Erzeugnisse mit einer Breite von 600 mm oder mehr einzureihen, sofern sie nicht den Charakter von Waren erhalten haben, die von anderen Positionen erfasst werden.</p>		

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
------------------	-------------	-------------------------

- l) Walzdraht
in Ringen regellos aufgehaspelte warmgewalzte massive Erzeugnisse mit Querschnitt in Form eines Kreises, Kreisabschnitts, Ovals, Quadrats, Rechtecks, Dreiecks oder eines anderen konvexen Vielecks (einschließlich „abgeflachte Kreise“ und „modifizierte Rechtecke“, bei denen zwei gegenüberliegende Seiten die Form von konvexen Bogen aufweisen, während die beiden anderen Seiten gerade, von gleicher Länge und parallel sind). Diese Erzeugnisse können vom Walzen herrührende Einschnitte, Rippen (Wülste), Vertiefungen oder Erhöhungen aufweisen (Betonarmierungsstähle).
- m) Stabstahl
massive Erzeugnisse, die weder den Begriffsbestimmungen der vorstehenden Buchstaben ij), k) oder l) noch der Begriffsbestimmung für Draht entsprechen, mit über die gesamte Länge gleich bleibendem Querschnitt in Form eines Kreises, Kreisabschnitts, Ovals, Quadrats, Rechtecks, Dreiecks oder anderen konvexen Vielecks (einschließlich „abgeflachte Kreise“ und „modifizierte Rechtecke“, bei denen zwei gegenüberliegende Seiten die Form von konvexen Bogen aufweisen, während die beiden anderen Seiten gerade, von gleicher Länge und parallel sind).
Diese Erzeugnisse können:
– vom Walzen herrührende Einschnitte, Rippen (Wülste), Vertiefungen oder Erhöhungen aufweisen (Betonarmierungsstähle);
– nach dem Walzen verwunden sein.
- n) Profile
massive Erzeugnisse mit über die gesamte Länge gleich bleibendem Querschnitt, die weder den Begriffsbestimmungen der vorstehenden Buchstaben ij), k), l) oder m) noch der Begriffsbestimmung für Draht entsprechen. Zu Kapitel 72 gehören nicht Erzeugnisse der Position 73.01 oder 73.02.
- o) Draht
kalthergestellte massive Erzeugnisse, mit beliebigem, über die gesamte Länge gleich bleibendem Querschnitt, in Ringen oder Rollen, die der Begriffsbestimmung für flachgewalzte Erzeugnisse nicht entsprechen.
- p) Hohlbohrerstäbe
Hohlstäbe, zum Herstellen von Bohrern geeignet, mit beliebiger Form des Querschnitts, dessen größte äußere Abmessung mehr als 15 mm bis 52 mm und mindestens das Doppelte der größten inneren Abmessung beträgt. Hohlstäbe aus Eisen oder Stahl, die dieser Begriffsbestimmung nicht entsprechen, gehören zu Position 73.04.
2. Eisen- oder Stahlerzeugnisse, die mit Eisen oder Stahl anderer Sorten plattiert sind, werden wie Erzeugnisse der Eisen- oder Stahlsorte behandelt, die gewichtsmäßig vorherrscht.
3. Durch Elektrolyse, Druckgießen oder Sintern hergestellte Eisen- oder Stahlerzeugnisse sind je nach Form, Zusammensetzung und Aussehen den Positionen für die entsprechenden warmgewalzten Erzeugnisse zuzuweisen.

Unterpositions-Anmerkungen

1. In Kapitel 72 gelten als:
- a) legiertes Roheisen
Roheisen, das eines oder mehrere der nachstehenden Elemente mit den angegebenen Anteilen enthält:
– mehr als 0,2 GHT Chrom
– mehr als 0,3 GHT Kupfer
– mehr als 0,3 GHT Nickel
– mehr als 0,1 GHT eines der nachstehenden Elemente:
Aluminium, Molybdän, Titan, Wolfram, Vanadium.

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
------------------	-------------	----------------------

- b) nicht legierter Automatenstahl
nicht legierte Stähle, die eines oder mehrere der nachstehenden Elemente mit den angegebenen Anteilen enthalten:
- 0,08 GHT oder mehr Schwefel,
 - 0,1 GHT oder mehr Blei,
 - mehr als 0,05 GHT Selen,
 - mehr als 0,01 GHT Tellur,
 - mehr als 0,05 GHT Bismut.
- c) Silicium-Elektrostahl
legierte Stähle, die 0,6 bis 6 GHT Silicium und 0,08 GHT oder weniger Kohlenstoff enthalten. Mit Ausnahme von 1 GHT oder weniger Aluminium dürfen sie andere Elemente nicht mit einem Anteil enthalten, der ihnen den Charakter anderer legierter Stähle verleiht.
- d) Schnellarbeitsstahl
legierte Stähle, die mindestens zwei der drei Elemente Molybdän, Wolfram und Vanadium mit insgesamt 7 GHT oder mehr sowie Kohlenstoff mit 0,6 GHT oder mehr und Chrom mit 3 bis 6 GHT enthalten. Sie dürfen andere Elemente enthalten.
- e) Mangan-Silicium-Stahl
legierte Stähle, die
- 0,7 GHT oder weniger Kohlenstoff,
 - 0,5 bis 1,9 GHT Mangan, und
 - 0,6 bis 2,3 GHT Silicium enthalten. Sie dürfen andere Elemente nur mit einem Anteil enthalten, der ihnen nicht den Charakter anderer legierter Stähle verleiht.
2. Für die Einreihung von Ferrolegierungen in die Unterpositionen der Position 72.02 gilt:
Eine Ferrolegierung gilt als binär und wird der betreffenden Unterposition (soweit vorhanden) zugewiesen, wenn nur eines der Legierungselemente den in der Anmerkung 1 c) zu Kapitel 72 festgesetzten Mindestanteil überschreitet. Entsprechend gilt eine Ferrolegierung als ternär oder quaternär, sofern zwei oder drei Legierungselemente die Mindestanteile übersteigen.
Für die Anwendung dieser Bestimmung müssen die in Anmerkung 1 c) zu Kapitel 72 nicht gesondert aufgeführten "anderen Elemente" einzeln einen Anteil von mehr als 10 GHT aufweisen.

Zusätzliche Anmerkung

Es gelten folgende Begriffsbestimmungen:

- Elektrobleche und -bänder (Warenrn. 7209 16 10, 7209 17 10, 7209 18 10, 7209 26 10, 7209 27 10, 7209 28 10 und 7211 23 20) sind flachgewalzte Erzeugnisse mit Ummagnetisierungsverlusten je Kilogramm von (ermittelt nach dem Epstein-Verfahren mit einem Strom von 50 Perioden und einer Induktion von 1 Tesla):
 - 2,1 Watt oder weniger bei Blechen oder Bändern mit einer Dicke von 0,2 mm oder weniger,
 - 3,6 Watt oder weniger bei Blechen oder Bändern mit einer Dicke von mehr als 0,2 mm, jedoch weniger als 0,6 mm,
 - 6 Watt oder weniger bei Blechen oder Bändern mit einer Dicke von 0,6 mm bis 1,5 mm,
- Weißbleche und -bänder (Warenrn. 7210 12 20, 7210 70 10, 7212 10 10 und 7212 40 20) sind flachgewalzte Erzeugnisse mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm und mit einer metallischen Überzugsschicht mit einem Zinngehalt von 97 GHT oder mehr.

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
<ul style="list-style-type: none"> - Werkzeugstahl (Warenrn. 7224 10 10, 7224 90 02, 7225 30 10, 7225 40 12, 7226 91 20, 7228 30 20, 7228 40 10, 7228 50 20 und 7228 60 20) ist legierter Stahl (anderer als nicht rostender Stahl oder Schnellarbeitsstahl), der eine der folgenden Zusammensetzungen mit den angegebenen Anteilen enthält, auch mit anderen Elementen: <ul style="list-style-type: none"> - weniger als 0,6 GHT Kohlenstoff und 0,7 GHT oder mehr Silicium und 0,05 GHT oder mehr Vanadium oder 4 GHT oder mehr Wolfram; - 0,8 GHT oder mehr Kohlenstoff und 0,05 GHT oder mehr Vanadium; - mehr als 1,2 GHT Kohlenstoff und 11 GHT bis 15 GHT Chrom; - 0,16 bis 0,5 GHT Kohlenstoff und 3,8 GHT bis 4,3 GHT Nickel und 1,1 GHT bis 1,5 GHT Chrom und 0,15 GHT bis 0,5 GHT Molybdän; - 0,3 bis 0,5 GHT Kohlenstoff und 1,4 GHT bis 2,1 GHT Chrom und 0,15 GHT bis 0,5 GHT Molybdän und weniger als 1,2 GHT Nickel; - 0,3 GHT oder mehr Kohlenstoff und weniger als 5,2 GHT Chrom und 0,65 GHT oder mehr Molybdän oder 0,4 GHT oder mehr Wolfram; - 0,5 GHT bis 0,6 GHT Kohlenstoff und 1,25 GHT bis 1,8 GHT Nickel und 0,5 GHT bis 1,2 GHT Chrom und 0,15 GHT bis 0,5 GHT Molybdän 		

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
------------------	-------------	----------------------

I. Grunderzeugnisse; Körner oder Pulver

Roheisen und Spiegeleisen, in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen:

– Roheisen, nicht legiert, mit einem Phosphorgehalt von 0,5 GHT oder weniger:		
– – mit einem Mangangehalt von 0,4 GHT oder mehr:		
– – – mit einem Siliciumgehalt von 1 GHT oder weniger	7201 10 11	–
– – – mit einem Siliciumgehalt von mehr als 1 GHT	7201 10 19	–
– – mit einem Mangangehalt von 0,1 oder mehr, jedoch weniger als 0,4 GHT	7201 10 30	–
– – mit einem Mangangehalt von weniger als 0,1 GHT	7201 10 90	–
– Roheisen, nicht legiert, mit einem Phosphorgehalt von mehr als 0,5 GHT .	7201 20 00	–
– Roheisen, legiert; Spiegeleisen:		
– – Roheisen, legiert, mit einem Gehalt an Titan von 0,3 bis 1 GHT und an Vanadium von 0,5 bis 1 GHT	7201 50 10	–
– – anderes	7201 50 90	–

Ferrolegerungen:

– Ferromangan:		
– – mit einem Kohlenstoffgehalt von mehr als 2 GHT:		
– – – mit einer Körnung von 5 mm oder weniger und einem Mangangehalt von mehr als 65 GHT	7202 11 20	–
– – – anderes	7202 11 80	–
– – anderes	7202 19 00	–
– Ferrosilicium:		
– – mit einem Siliciumgehalt von mehr als 55 GHT	7202 21 00	–
– – anderes:		
– – – mit einem Magnesiumgehalt von 4 bis 10 GHT	7202 29 10	–
– – – anderes	7202 29 90	–
– Ferrosiliciummangan	7202 30 00	–
– Ferrochrom:		
– – mit einem Kohlenstoffgehalt von mehr als 4 GHT:		
– – – mit einem Kohlenstoffgehalt von mehr als 4 bis 6 GHT	7202 41 10	–
– – – mit einem Kohlenstoffgehalt von mehr als 6 GHT	7202 41 90	–
– – anderes:		
– – – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,05 GHT oder weniger	7202 49 10	–
– – – mit einem Kohlenstoffgehalt von mehr als 0,05 bis 0,5 GHT	7202 49 50	–
– – – mit einem Kohlenstoffgehalt von mehr als 0,5 bis 4 GHT	7202 49 90	–
– Ferrosiliciumchrom	7202 50 00	–
– Ferronickel	7202 60 00	–
– Ferromolybdän	7202 70 00	–
– Ferrowolfram und Ferrosiliciumwolfram	7202 80 00	–

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
– andere:		
–– Ferrotitan und Ferrosiliciumtitan	7202 91 00	–
–– Ferrovanadium	7202 92 00	–
–– Ferroniob	7202 93 00	–
–– andere:		
––– Ferrophosphor	7202 99 10	–
––– Ferrosiliciummagnesium	7202 99 30	–
––– andere	7202 99 80	–
Durch Direktreduktion aus Eisenerzen hergestellte Eisenerzeugnisse und anderer Eisenschwamm, in Stücken, Pellets oder ähnlichen Formen; Eisen mit einer Reinheit von 99,94 GHT oder mehr, in Stücken, Pellets oder ähnlichen Formen:		
– durch Direktreduktion aus Eisenerzen hergestellte Eisenerzeugnisse	7203 10 00	–
– andere	7203 90 00	–
Abfälle und Schrott, aus Eisen oder Stahl; Abfallblöcke aus Eisen oder Stahl:		
– Abfälle und Schrott, aus Gusseisen	7204 10 00	–
– Abfälle und Schrott, aus legiertem Stahl:		
–– aus nicht rostendem Stahl:		
––– mit einem Nickelgehalt von 8 GHT oder mehr	7204 21 10	–
––– andere	7204 21 90	–
–– andere	7204 29 00	–
– Abfälle und Schrott, aus verzintem Eisen oder Stahl	7204 30 00	–
– andere Abfälle und anderer Schrott:		
–– Drehspäne, Frässpäne, Hobelspäne, Schleifspäne, Sägespäne, Feilspäne und Stanz- oder Schneidabfälle, auch paketi		
––– Drehspäne, Frässpäne, Hobelspäne, Schleifspäne, Sägespäne und Feilspäne	7204 41 10	–
––– Stanz- oder Schneidabfälle:		
–––– paketi	7204 41 91	–
–––– andere	7204 41 99	–
–– andere:		
––– geschreddert	7204 49 10	–
––– andere:		
–––– paketi	7204 49 30	–
–––– andere	7204 49 90	–
– Abfallblöcke	7204 50 00	–
Körner und Pulver, aus Roheisen, Spiegeleisen, Eisen oder Stahl:		
– Körner	7205 10 00	–
– Pulver:		
–– aus legiertem Stahl	7205 21 00	–
–– andere	7205 29 00	–

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
------------------	-------------	----------------------

II. Eisen und nicht legierter Stahl

Eisen und nicht legierter Stahl, in Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen, ausgenommen Eisen der Position 72.03:

- Rohblöcke (Ingots)	7206 10 00	-
- andere	7206 90 00	-

Halbzeug aus Eisen oder nicht legiertem Stahl:

- mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:		
- - mit quadratischem Querschnitt oder mit rechteckigem Querschnitt und einer Breite von weniger als dem Zweifachen der Dicke:		
- - - warm vorgewalzt oder stranggegossen:		
- - - - aus Automatenstahl	7207 11 11	-
- - - - anderes:		
- - - - - mit einer Dicke von 130 mm oder weniger	7207 11 14	-
- - - - - mit einer Dicke von mehr als 130 mm	7207 11 16	-
- - - vorgeschmiedet	7207 11 90	-
- - anderes, mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt:		
- - - warm vorgewalzt oder stranggegossen	7207 12 10	-
- - - vorgeschmiedet	7207 12 90	-
- - anderes:		
- - - mit rundem oder vieleckigem Querschnitt:		
- - - - warm vorgewalzt oder stranggegossen	7207 19 12	-
- - - - vorgeschmiedet	7207 19 19	-
- - - anderes	7207 19 80	-
- mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr:		
- - mit quadratischem Querschnitt oder mit rechteckigem Querschnitt und einer Breite von weniger als dem Zweifachen der Dicke:		
- - - warm vorgewalzt oder stranggegossen:		
- - - - aus Automatenstahl	7207 20 11	-
- - - - anderes, mit einem Kohlenstoffgehalt von:		
- - - - - 0,25 GHT oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT	7207 20 15	-
- - - - - 0,6 GHT oder mehr	7207 20 17	-
- - - vorgeschmiedet	7207 20 19	-
- - anderes, mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt:		
- - - warm vorgewalzt oder stranggegossen	7207 20 32	-
- - - vorgeschmiedet	7207 20 39	-
- - mit rundem oder vieleckigem Querschnitt:		
- - - warm vorgewalzt oder stranggegossen	7207 20 52	-
- - - vorgeschmiedet	7207 20 59	-
- - anderes	7207 20 80	-

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen:		
– in Rollen (Coils), nur warmgewalzt, mit Oberflächenmuster	7208 10 00	–
– andere, in Rollen (Coils), nur warmgewalzt, gebeizt:		
– – mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr	7208 25 00	–
– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm	7208 26 00	–
– – mit einer Dicke von weniger als 3 mm	7208 27 00	–
– andere, in Rollen (Coils), nur warmgewalzt:		
– – mit einer Dicke von mehr als 10 mm	7208 36 00	–
– – mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm	7208 37 00	–
– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm	7208 38 00	–
– – mit einer Dicke von weniger als 3 mm	7208 39 00	–
– nicht in Rollen (Coils), nur warmgewalzt, mit Oberflächenmuster	7208 40 00	–
– andere, nicht in Rollen (Coils), nur warmgewalzt:		
– – mit einer Dicke von mehr als 10 mm:		
– – – mit einer Dicke von mehr als 15 mm	7208 51 20	–
– – – mit einer Dicke von mehr als 10 mm bis 15 mm, mit einer Breite von:		
– – – – 2 050 mm oder mehr	7208 51 91	–
– – – – weniger als 2 050 mm	7208 51 98	–
– – mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm:		
– – – auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern gewalzt, mit einer Breite von 1 250 mm oder weniger	7208 52 10	–
– – – andere, mit einer Breite von:		
– – – – 2 050 mm oder mehr	7208 52 91	–
– – – – weniger als 2 050 mm	7208 52 99	–
– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm:		
– – – auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern gewalzt, mit einer Breite von 1 250 mm oder weniger und einer Dicke von 4 mm oder mehr	7208 53 10	–
– – – andere	7208 53 90	–
– – mit einer Dicke von weniger als 3 mm	7208 54 00	–
– andere:		
– gelocht	7208 90 20	–
– andere	7208 90 80	–

Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen:

– in Rollen (Coils), nur kaltgewalzt:		
– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr	7209 15 00	–
– – mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm:		
– – – Elektrobleche	7209 16 10	–
– – – andere	7209 16 90	–

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
– mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm:		
– – Elektrobleche	7209 17 10	–
– – andere	7209 17 90	–
– mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm:		
– – Elektrobleche	7209 18 10	–
– – andere:		
– – – mit einer Dicke von 0,35 mm oder mehr, jedoch weniger als 0,5 mm	7209 18 91	–
– – – mit einer Dicke von weniger als 0,35 mm	7209 18 99	–
– nicht in Rollen (Coils), nur kaltgewalzt:		
– mit einer Dicke von 3 mm oder mehr	7209 25 00	–
– mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm:		
– – Elektrobleche	7209 26 10	–
– – andere	7209 26 90	–
– mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm:		
– – Elektrobleche	7209 27 10	–
– – andere	7209 27 90	–
– mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm:		
– – Elektrobleche	7209 28 10	–
– – andere	7209 28 90	–
– andere:		
– gelocht	7209 90 20	–
– andere	7209 90 80	–

Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, plattiert oder überzogen:

– verzinkt:		
– mit einer Dicke von 0,5 mm oder mehr	7210 11 00	–
– mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm:		
– – Weißbleche	7210 12 20	–
– – andere	7210 12 80	–
– verbleit, einschließlich Terneblech oder -band	7210 20 00	–
– elektrolytisch verzinkt	7210 30 00	–
– anders verzinkt:		
– gewellt	7210 41 00	–
– andere	7210 49 00	–
– mit Chromoxiden oder mit Chrom und Chromoxiden überzogen	7210 50 00	–
– mit Aluminium überzogen:		
– mit Aluminium-Zink-Legierungen überzogen	7210 61 00	–
– andere	7210 69 00	–
– mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff überzogen:		
– Weißbleche, lackiert; mit Chromoxiden oder mit Chrom und Chromoxiden überzogene Erzeugnisse, lackiert.....	7210 70 10	–
– andere	7210 70 80	–
– andere:		
– plattiert	7210 90 30	–
– verzinkt und bedruckt	7210 90 40	–
– andere	7210 90 80	–

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
------------------	-------------	----------------------

Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, weder plattiert noch überzogen:

– nur warmgewalzt:		
– auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern gewalzt, mit einer Breite von mehr als 150 mm und einer Dicke von 4 mm oder mehr, nicht in Rollen (Coils), ohne Oberflächenmuster	7211 13 00	–
– andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr	7211 14 00	–
– andere	7211 19 00	–
– nur kaltgewalzt:		
– mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:		
–– Elektrobänder	7211 23 20	–
–– andere:		
–– mit einer Dicke von 0,35 mm oder mehr	7211 23 30	–
–– mit einer Dicke von weniger als 0,35 mm	7211 23 80	–
– andere	7211 29 00	–
– andere:		
– gelocht	7211 90 20	–
– andere	7211 90 80	–

Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, plattiert oder überzogen:

– verzinkt:		
– Weißbleche und -bänder, nur oberflächenbearbeitet	7212 10 10	–
– andere	7212 10 90	–
– elektrolytisch verzinkt	7212 20 00	–
– anders verzinkt	7212 30 00	–
– mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff überzogen:		
– Weißbleche und -bänder, nur lackiert; mit Chromoxiden oder mit Chrom und Chromoxiden überzogene Erzeugnisse, lackiert.....	7212 40 20	–
– andere	7212 40 80	–
– anders überzogen:		
– mit Chromoxiden oder mit Chrom und Chromoxiden überzogen	7212 50 20	–
– verchromt oder vernickelt	7212 50 30	–
– verkupfert	7212 50 40	–
– mit Aluminium überzogen:		
– mit Aluminium-Zink-Legierungen überzogen	7212 50 61	–
– andere	7212 50 69	–
– andere	7212 50 90	–
– plattiert	7212 60 00	–

Walzdraht aus Eisen oder nicht legiertem Stahl:

– mit vom Walzen herrührenden Einschnitten, Rippen (Wülsten), Vertiefungen oder Erhöhungen	7213 10 00	–
– anderer, aus Automatenstahl	7213 20 00	–

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
– anderer:		
– – mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von weniger als 14 mm:		
– – – von der für Betonarmierung verwendeten Art	7213 91 10	–
– – – von der für Reifencord verwendeten Art	7213 91 20	–
– – – anderer:		
– – – – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,06 GHT oder weniger	7213 91 41	–
– – – – mit einem Kohlenstoffgehalt von mehr als 0,06 GHT, jedoch weniger als 0,25 GHT	7213 91 49	–
– – – – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT bis 0,75 GHT	7213 91 70	–
– – – – mit einem Kohlenstoffgehalt von mehr als 0,75 GHT	7213 91 90	–
– – anderer:		
– – – mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT	7213 99 10	–
– – – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr	7213 99 90	–
Stabstahl aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, nur geschmiedet, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, auch nach dem Walzen verwunden:		
– geschmiedet	7214 10 00	–
– mit vom Walzen herrührenden Einschnitten, Rippen (Wülsten), Vertiefungen oder Erhöhungen oder nach dem Walzen verwunden	7214 20 00	–
– anderer, aus Automatenstahl	7214 30 00	–
– anderer:		
– – mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt:		
– – – mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT	7214 91 10	–
– – – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr	7214 91 90	–
– – anderer:		
– – – mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:		
– – – – von der für Betonarmierung verwendeten Art	7214 99 10	–
– – – – anderer, mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von:		
– – – – – 80 mm oder mehr	7214 99 31	–
– – – – – weniger als 80 mm	7214 99 39	–
– – – – – anderer	7214 99 50	–
– – – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr:		
– – – – mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von:		
– – – – – 80 mm oder mehr	7214 99 71	–
– – – – – weniger als 80 mm	7214 99 79	–
– – – – – anderer	7214 99 95	–
Anderer Stabstahl aus Eisen oder nicht legiertem Stahl:		
– aus Automatenstahl, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt	7215 10 00	–
– anderer, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt:		
– – mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:		
– – – mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt	7215 50 11	–
– – – anderer	7215 50 19	–
– – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr	7215 50 80	–
– anderer	7215 90 00	–

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
Profile aus Eisen oder nicht legiertem Stahl:		
– U-, I- oder H-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von weniger als 80 mm	7216 10 00	–
– L- oder T-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von weniger als 80 mm:		
– – L-Profile	7216 21 00	–
– – T-Profile	7216 22 00	–
– U-, I- oder H-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von 80 mm oder mehr:		
– – U-Profile:		
– – – mit einer Höhe von 80 mm bis 220 mm	7216 31 10	–
– – – mit einer Höhe von mehr als 220 mm	7216 31 90	–
– – I-Profile:		
– – – mit einer Höhe von 80 mm bis 220 mm:		
– – – – mit parallelen Flanschflächen	7216 32 11	–
– – – – andere	7216 32 19	–
– – – mit einer Höhe von mehr als 220 mm:		
– – – – mit parallelen Flanschflächen	7216 32 91	–
– – – – andere	7216 32 99	–
– – H-Profile:		
– – – mit einer Höhe von 80 mm bis 180 mm	7216 33 10	–
– – – mit einer Höhe von mehr als 180 mm	7216 33 90	–
– L- oder T-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst, mit einer Höhe von 80 mm oder mehr:		
– – L-Profile	7216 40 10	–
– – T-Profile	7216 40 90	–
– andere Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst:		
– – mit einem Querschnitt, der in ein Quadrat mit einer Seite von 80 mm passt	7216 50 10	–
– – andere:		
– – – Wulstflachprofile (Wulstflachstahl)	7216 50 91	–
– – – andere	7216 50 99	–
– Profile, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt:		
– – aus flachgewalzten Erzeugnissen hergestellt:		
– – – C-, L-, U-, Z-, Omega- oder Schlitzprofile	7216 61 10	–
– – – andere	7216 61 90	–
– – – andere	7216 69 00	–
– – andere:		
– – – aus flachgewalzten Erzeugnissen kalthergestellt oder kaltfertiggestellt:		
– – – profilierte Bleche	7216 91 10	–
– – – andere	7216 91 80	–
– – – andere	7216 99 00	–

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
Draht aus Eisen oder nicht legiertem Stahl:		
– nicht überzogen, auch poliert:		
– mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:		
– mit einer größten Querschnittsabmessung von weniger als 0,8 mm	7217 10 10	–
– mit einer größten Querschnittsabmessung von 0,8 mm oder mehr:		
– mit vom Walzen herrührenden Einschnitten, Rippen (Wülsten), Vertiefungen oder Erhöhungen	7217 10 31	–
– anderer	7217 10 39	–
– mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT	7217 10 50	–
– mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,6 GHT oder mehr	7217 10 90	–
– verzinkt:		
– mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:		
– mit einer größten Querschnittsabmessung von weniger als 0,8 mm	7217 20 10	–
– mit einer größten Querschnittsabmessung von 0,8 mm oder mehr	7217 20 30	–
– mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT	7217 20 50	–
– mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,6 GHT oder mehr	7217 20 90	–
– mit anderen unedlen Metallen überzogen:		
– mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:		
– verkupfert	7217 30 41	–
– anderer	7217 30 49	–
– mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT	7217 30 50	–
– mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,6 GHT oder mehr	7217 30 90	–
– anderer:		
– mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT	7217 90 20	–
– mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT	7217 90 50	–
– mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,6 GHT oder mehr	7217 90 90	–

III. Nicht rostender Stahl

Nicht rostender Stahl in Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen; Halbzeug aus nicht rostendem Stahl:

– Rohblöcke (Ingots) und andere Rohformen	7218 10 00	–
– andere:		
– mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt:		
– mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr	7218 91 10	–
– mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT	7218 91 80	–
– andere:		
– mit quadratischem Querschnitt:		
– warm vorgewalzt oder stranggegossen	7218 99 11	–
– vorgeschmiedet	7218 99 19	–
– andere:		
– warm vorgewalzt oder stranggegossen	7218 99 20	–
– vorgeschmiedet	7218 99 80	–

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
Flachgewalzte Erzeugnisse aus nicht rostendem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr:		
– nur warmgewalzt, in Rollen (Coils):		
– mit einer Dicke von mehr als 10 mm	7219 11 00	–
– mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm:		
– mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr	7219 12 10	–
– mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT	7219 12 90	–
– mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm:		
– mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr	7219 13 10	–
– mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT	7219 13 90	–
– mit einer Dicke von weniger als 3 mm:		
– mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr	7219 14 10	–
– mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT	7219 14 90	–
– nur warmgewalzt, nicht in Rollen (Coils):		
– mit einer Dicke von mehr als 10 mm:		
– mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr	7219 21 10	–
– mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT	7219 21 90	–
– mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm:		
– mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr	7219 22 10	–
– mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT	7219 22 90	–
– mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm	7219 23 00	–
– mit einer Dicke von weniger als 3 mm	7219 24 00	–
– nur kaltgewalzt:		
– mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr	7219 31 00	–
– mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm:		
– mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr	7219 32 10	–
– mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT	7219 32 90	–
– mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm:		
– mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr	7219 33 10	–
– mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT	7219 33 90	–
– mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm:		
– mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr	7219 34 10	–
– mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT	7219 34 90	–
– mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm:		
– mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr	7219 35 10	–
– mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT	7219 35 90	–
– andere :		
– gelocht	7219 90 20	–
– andere	7219 90 80	–

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
Flachgewalzte Erzeugnisse aus nicht rostendem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm:		
– nur warmgewalzt:		
– mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr	7220 11 00	–
– mit einer Dicke von weniger als 4,75 mm	7220 12 00	–
– nur kaltgewalzt:		
– mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, mit einem Nickelgehalt von:		
– 2,5 GHT oder mehr	7220 20 21	–
– weniger als 2,5 GHT	7220 20 29	–
– mit einer Dicke von mehr als 0,35 mm, jedoch weniger als 3 mm, mit einem Nickelgehalt von:		
– 2,5 GHT oder mehr	7220 20 41	–
– weniger als 2,5 GHT	7220 20 49	–
– mit einer Dicke von 0,35 mm oder weniger, mit einem Nickelgehalt von:		
– 2,5 GHT oder mehr	7220 20 81	–
– weniger als 2,5 GHT	7220 20 89	–
– andere:		
– gelocht	7220 90 20	–
– andere	7220 90 80	–
Walzdraht aus nicht rostendem Stahl:		
– mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr	7221 00 10	–
– mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT	7221 00 90	–
Stabstahl und Profile, aus nicht rostendem Stahl:		
– Stabstahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst:		
– mit kreisförmigem Querschnitt:		
– mit einem Durchmesser von 80 mm oder mehr, mit einem Nickelgehalt von:		
– 2,5 GHT oder mehr	7222 11 11	–
– weniger als 2,5 GHT	7222 11 19	–
– mit einem Durchmesser von weniger als 80 mm, mit einem Nickelgehalt von:		
– 2,5 GHT oder mehr	7222 11 81	–
– weniger als 2,5 GHT	7222 11 89	–
– anderer:		
– mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr	7222 19 10	–
– mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT	7222 19 90	–

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
– Stabstahl, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt:		
– mit kreisförmigem Querschnitt:		
– mit einem Durchmesser von 80 mm oder mehr, mit einem Nickel- gehalt von:		
– 2,5 GHT oder mehr	7222 20 11	–
– weniger als 2,5 GHT	7222 20 19	–
– mit einem Durchmesser von 25 mm oder mehr, jedoch weniger als 80 mm, mit einem Nickelgehalt von:		
– 2,5 GHT oder mehr	7222 20 21	–
– weniger als 2,5 GHT	7222 20 29	–
– mit einem Durchmesser von weniger als 25 mm, mit einem Nickel- gehalt von:		
– 2,5 GHT oder mehr	7222 20 31	–
– weniger als 2,5 GHT	7222 20 39	–
– anderer, mit einem Nickelgehalt von:		
– 2,5 GHT oder mehr	7222 20 81	–
– weniger als 2,5 GHT	7222 20 89	–
– anderer Stabstahl:		
– geschmiedet, mit einem Nickelgehalt von:		
– 2,5 GHT oder mehr	7222 30 51	–
– weniger als 2,5 GHT	7222 30 91	–
– anderer	7222 30 97	–
– Profile:		
– nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst	7222 40 10	–
– nur kalthergestellt oder kaltfertiggestellt	7222 40 50	–
– andere	7222 40 90	–

Draht aus nicht rostendem Stahl:

– mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr:		
– mit einem Gehalt an Nickel von 28 bis 31 GHT und an Chrom von 20 bis 22 GHT	7223 00 11	–
– anderer	7223 00 19	–
– mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT:		
– mit einem Gehalt an Chrom von 13 bis 25 GHT und an Aluminium von 3,5 bis 6 GHT	7223 00 91	–
– anderer	7223 00 99	–

IV. Anderer legierter Stahl; Hohlbohrerstäbe aus legiertem oder nicht legiertem Stahl**Anderer legierter Stahl in Rohblöcken (Ingots) oder anderen Roh-
formen; Halbzeug aus anderem legiertem Stahl:**

– Rohblöcke (Ingots) und andere Rohformen:		
– aus Werkzeugstahl	7224 10 10	–
– anderer	7224 10 90	–

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
– andere:		
– – aus Werkzeugstahl	7224 90 02	–
– – andere:		
– – – mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt:		
– – – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:		
– – – – – mit einer Breite von weniger als dem Zweifachen der Dicke:		
– – – – – aus Schnellarbeitsstahl	7224 90 03	–
– – – – – aus Stahl mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,7 GHT oder weniger, an Mangan von 0,5 bis 1,2 GHT und an Silicium von 0,6 bis 2,3 GHT; aus Stahl mit einem Borgehalt von 0,0008 GHT oder mehr, ohne dass ein anderes Element den in der Anmerkung 1 f) zu Kapitel 72 angegebenen Mindestanteil erreicht	7224 90 05	–
– – – – – andere	7224 90 07	–
– – – – – andere	7224 90 14	–
– – – – vorgeschmiedet	7224 90 18	–
– – – andere:		
– – – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:		
– – – – – mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,9 bis 1,15 GHT und an Chrom von 0,5 bis 2 GHT, auch mit einem Gehalt an Molybdän von 0,5 GHT oder weniger	7224 90 31	–
– – – – – andere	7224 90 38	–
– – – – vorgeschmiedet	7224 90 90	–
Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legierten Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr:		
– aus Silicium-Elektrostahl:		
– – kornorientiert	7225 11 00	–
– – andere:		
– – – warmgewalzt	7225 19 10	–
– – – kaltgewalzt	7225 19 90	–
– andere, nur warmgewalzt, in Rollen (Coils):		
– – aus Werkzeugstahl	7225 30 10	–
– – aus Schnellarbeitsstahl	7225 30 30	–
– – andere	7225 30 90	–
– andere, nur warmgewalzt, nicht in Rollen (Coils):		
– – aus Werkzeugstahl	7225 40 12	–
– – aus Schnellarbeitsstahl	7225 40 15	–
– – andere:		
– – – mit einer Dicke von mehr als 10 mm	7225 40 40	–
– – – mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm	7225 40 60	–
– – – mit einer Dicke von weniger als 4,75 mm	7225 40 90	–
– andere, nur kaltgewalzt:		
– – aus Schnellarbeitsstahl	7225 50 20	–
– – andere	7225 50 80	–
– andere:		
– – elektrolytisch verzinkt	7225 91 00	–
– – anders verzinkt	7225 92 00	–
– – andere	7225 99 00	–

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legierten Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm:		
– aus Silicium-Elektrostahl:		
– – kornorientiert	7226 11 00	–
– – andere:		
– – – nur warmgewalzt	7226 19 10	–
– – – andere	7226 19 80	–
– aus Schnellarbeitsstahl	7226 20 00	–
– andere:		
– – nur warmgewalzt:		
– – – aus Werkzeugstahl	7226 91 20	–
– – – andere:		
– – – – mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr	7226 91 91	–
– – – – mit einer Dicke von weniger als 4,75 mm	7226 91 99	–
– – – nur kaltgewalzt	7226 92 00	–
– – andere:		
– – – elektrolytisch verzinkt	7226 99 10	–
– – – anders verzinkt	7226 99 30	–
– – – andere	7226 99 70	–
Walzdraht aus anderem legierten Stahl:		
– aus Schnellarbeitsstahl	7227 10 00	–
– aus Mangan-Silicium-Stahl	7227 20 00	–
– anderer:		
– – mit einem Borgehalt von 0,0008 GHT oder mehr, ohne dass ein anderes Element den in der Anmerkung 1 f) zu Kapitel 72 angegebenen Mindestanteil erreicht	7227 90 10	–
– – mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,9 bis 1,15 GHT und an Chrom von 0,5 bis 2 GHT, auch mit einem Gehalt an Molybdän von 0,5 GHT oder weniger	7227 90 50	–
– – anderer	7227 90 95	–
Stabstahl und Profile, aus anderem legierten Stahl; Hohlbohrerstäbe aus legiertem oder nicht legiertem Stahl:		
– Stabstahl aus Schnellarbeitsstahl:		
– – nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst; warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepresst, nur plattiert	7228 10 20	–
– – geschmiedet	7228 10 50	–
– – anderer	7228 10 90	–
– Stabstahl aus Mangan-Silicium-Stahl:		
– – mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt, auf vier Flächen warmgewalzt	7228 20 10	–
– – anderer:		
– – – nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst; warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepresst, nur plattiert .	7228 20 91	–
– – – anderer	7228 20 99	–

Warenbezeichnung	Warennummer	Besondere Maßeinheit
– anderer Stabstahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst:		
– aus Werkzeugstahl	7228 30 20	–
– mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,9 bis 1,15 GHT und an Chrom von 0,5 bis 2 GHT, auch mit einem Gehalt an Molybdän von 0,5 GHT oder weniger:		
– mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von 80 mm oder mehr	7228 30 41	–
– anderer	7228 30 49	–
– anderer:		
– mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von:		
– 80 mm oder mehr	7228 30 61	–
– weniger als 80 mm	7228 30 69	–
– mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt, auf vier Flächen warmgewalzt	7228 30 70	–
– anderer	7228 30 89	–
– anderer Stabstahl, nur geschmiedet:		
– aus Werkzeugstahl	7228 40 10	–
– anderer	7228 40 90	–
– anderer Stabstahl, nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt:		
– aus Werkzeugstahl	7228 50 20	–
– mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,9 bis 1,15 GHT und an Chrom von 0,5 bis 2 GHT, auch mit einem Gehalt an Molybdän von 0,5 GHT oder weniger	7228 50 40	–
– anderer:		
– mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von:		
– 80 mm oder mehr	7228 50 61	–
– weniger als 80 mm	7228 50 69	–
– anderer	7228 50 80	–
– anderer Stabstahl:		
– aus Werkzeugstahl	7228 60 20	–
– anderer	7228 60 80	–
– Profile:		
– nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepresst	7228 70 10	–
– andere	7228 70 90	–
– Hohlbohrerstäbe	7228 80 00	–
Draht aus anderem legierten Stahl:		
– aus Mangan-Silicium-Stahl	7229 20 00	–
– anderer:		
– aus Schnellarbeitsstahl	7229 90 20	–
– mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,9 bis 1,15 GHT und an Chrom von 0,5 bis 2 GHT, auch mit einem Gehalt an Molybdän von 0,5 GHT oder weniger	7229 90 50	–
– anderer	7229 90 90	–